

ALL PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions







Miles de bombas instaladas

Presente en la Argentina desde el 2003 y en el mundo desde la década 60, el grupo ALL PUMPS sigue en crecimiento. Visto como un grupo de empresas altamente confiables tanto por clientes como proveedores, el grupo ALL PUMPS brinda soluciones a medida desde Europa hasta Australia.

Hoy en Argentina, con amplio stock de marcas internacionalmente reconocidas, tanto de provisión externa como de fabricación nacional bajo licencia, ALL PUMPS Argentina S.A. está muy bien posicionada para responder a las necesidades del mercado.

Cientos de clientes satisfechos

ALL PUMPS Argentina S.A. es un proveedor para muchas de las grandes plantas industriales en Argentina.

“Las bombas Techniflo provistas por ALL PUMPS, están funcionando satisfactoriamente en aplicaciones donde otras bombas fallaron”

“A pesar de dosificar un producto viscoso y agresivo, luego de dos años de funcionamiento tengo la sala de bombas limpia y con muy bajo mantenimiento”

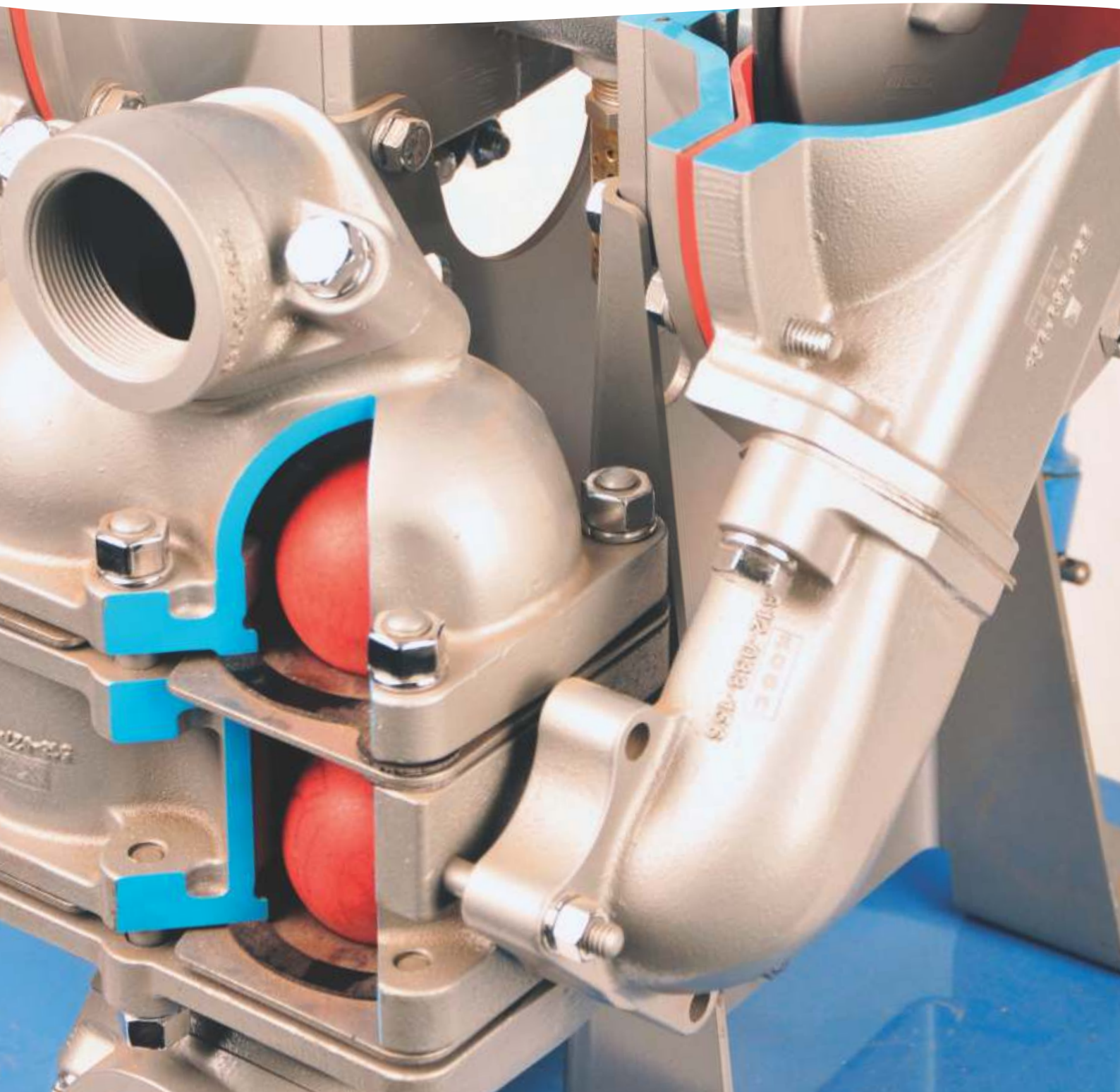
12 ubicaciones alrededor del mundo

ALL PUMPS Argentina S.A. no depende de un proveedor en particular, lo que implica que el cliente recibe la solución que más se adecua a sus necesidades, no siendo siempre una solución convencional de un fabricante que tiene una sola alternativa.

La empresa posee oficinas asociadas en Europa, Australia y Estados Unidos de América, lo cual posibilita brindar un verdadero espectro internacional y un asesoramiento profundo y experto sin paralelo en la industria de bombas.

Un compromiso

Especialistas en cada tipo de bomba, con un profundo conocimiento de sus aplicaciones industriales, asegura que el cliente reciba la bomba más adecuada para la tarea requerida, sea un equipo de alta presión para dosificación de químicos, hasta un equipo de presurización de velocidad variable.



intelligent



La manera de ver problemas como desafíos

Cuando nos presentan una aplicación fuera de lo normal, difícil y crítica, para nosotros es normal. Tratamos con aquellas aplicaciones críticas, corrosivas y complicadas todos los días. Al no estar limitados a un solo tipo de bomba, las soluciones son ilimitadas.

Tiene que ver con nuestros productos

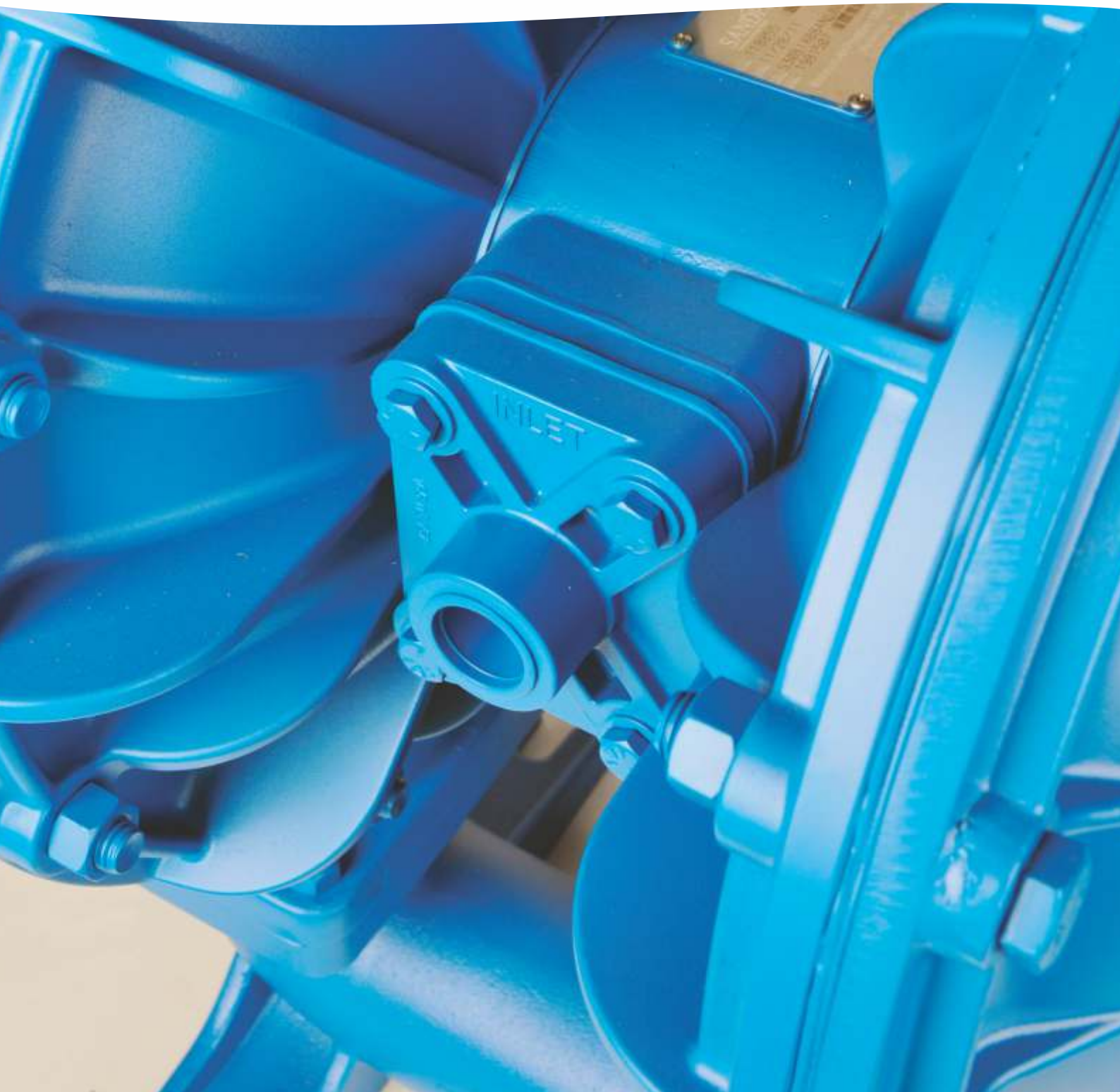
Bombas que mueven los parámetros. En aplicaciones que destruyen bombas convencionales y generan altos costos de mantenimiento, las bombas provistas por ALL PUMPS se instalan y se olvidan.

- Bombas de acople magnético que manejan sólidos y abrasivos: imposible para los demás; para Techniflo, un hecho.
- Bombas neumáticas no afectadas por sedimentación de fluidos: solamente posible con Sandpiper.

También tiene que ver con nuestro equipo y nuestros clientes

Nuestros clientes son empresas de primera línea, extremadamente avanzadas, capaces de hacer elecciones inteligentes. Típicamente son líderes en su área de mercado.

Los miembros que conforman ALL PUMPS Argentina S.A. tienen un alto nivel de compromiso y capacidad de asegurar que sigan siendo clientes satisfechos.



Estas son nuestras bombas

Bombas de última generación, garantizadas y respaldadas con stock y capacidad de fabricación nacional bajo licencia.

pump

ALL PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

Bombas Dosificadoras

Verderflex

Bombas peristálticas industriales, con un sistema de conexión de bridas patentado de una sola pieza para alta seguridad. Carcasa y rotor de alta robustez. Diseño de manguera único para larga vida útil. Apta para fluidos abrasivos, con sólidos en suspensión, floculantes, lechadas e hipoclorito entre otras. Caudales desde 0,5 l/h hasta 80 m³/h, presiones hasta 16 bar.

ANTZ

Bombas dosificadoras electromagnéticas. Ideales para cloración de agua potable, tratamiento de efluentes, inyección de aditivos, control de pH y otros procesos industriales. Cabezales no metálicos con elastómeros de ETFE para excelente resistencia química. Caudales hasta 6 l/h y presiones hasta 10 bar.



Bombas Neumáticas

Sandpiper

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido de última generación. Desde servicios generales a servicios pesados, aptas para fluidos viscosos, abrasivos y con grandes sólidos en suspensión. Disponibles en construcción plástica o metálica, en tamaños desde 1/4" hasta 4" de diámetro de succión y descarga. Sistema de aire ESADS apta para reparación externa sin desmontar la bomba. Alternativa de diafragma "One Piece" (sin plato externo) para aplicaciones críticas. Caudales hasta 59 m³/h y presiones hasta 16 bar (versión alta presión) 5 años de garantía.



Bombas Centrífugas Industriales y Sanitarias

Flygt

Bombas industriales sumergibles con carcasas de fundición de hierro (alternativa en acero inoxidable). Versiones aptas para fluidos cloacales o con alta carga de sólidos. Sensores de sobre temperatura.

INOX

Bombas centrífugas construidas en Acero Inoxidable AISI 316L. Diseñadas para aplicaciones de uso sanitario, como la Industria Alimenticia, Farmacéutica, o aplicaciones de máxima exigencia como la Industria Química. Con conexiones roscadas o bridadas. Impulsor abierto de acero inoxidable con excelente pasaje de sólidos.

TORO

Bombas centrífugas de servicio pesado con impulsor cerrado para fluidos con baja viscosidad. Alternativas de sello mecánico simple o doble. Alternativas de impulsor abierto para fluidos cloacales.



Bombas de Acople Magnético

Techniflo

Bomba centrífuga industrial, con revestimiento interno de ETFE (teflón) rotomoldeado, para excelente resistencia química.

Serie TB: Diseño de acople magnético, hermética, de presión balanceada con capacidad para fluidos sucios.

Serie PW: Bomba centrífuga industrial no-metálica, de acople magnético. Acoplada directamente a motor IEC estándar. Soporte de motor (no en

contacto con el fluido) de hierro fundido dúctil revestida en pintura epóxica. Diseño modular con partes no metálicas en contacto con el fluido inyectadas en material virgen. Imán interior encapsulado para excelente resistencia química.

Mantenimiento extremadamente sencillo sin necesidad de herramientas especiales.

Serie TM: Bombas industriales de acople magnético construidas en aleaciones especiales para altas temperaturas. Caudales hasta 70 m³/h y presiones hasta 80 m.



Bombas para Lodos

Slurrypro

Bombas centrífugas extremadamente robustas diseñadas para la industria minera con grandes tolerancias. Altamente resistentes a la abrasión y capaces de mover barros y pulpas minerales. Con ajuste de impulsor para mantener la eficiencia, aún luego de uso extenso. Alternativas de sistemas de sellado especial. Revestimiento interior de alto cromo o caucho según aplicación.



Bombas para desagüe y captación de Agua

Truflo

Truflo WearTuff - Estaciones Subterráneas de Bombeo: Bombas de desplazamiento positivo industriales de alta presión de descarga, de alta robustez y eficiencia para desagüe de minas subterráneas. Equipo completo montado sobre skid diseñado para servicio pesado de mina, con tanque de recepción de agua y prefiltro. Evita la necesidad de estaciones de bombeo. Con caudales hasta 144 m³/h y presiones hasta 450 m.

Truflo - Equipos Móviles de Superficie: Motobombas centrífugas industriales autocebantes de alta robustez y eficiencia para desagüe de minas, canteras y aplicaciones de fluidos cargados y sucios. Sistema de doble sello mecánico CYCLOSEAL apto para funcionamiento en seco y utilización en barras. Acoplado a explosión diésel/eléctrica. Equipo completo montado sobre skid apto para servicio pesado de industria minera. Caudales hasta 2880 m³/h y Presiones hasta 240 m.

Jumbo Pump - Bombas subterráneas de captación: Bomba eléctrica autocebante para desagüe montado sobre equipos Jumbo – caudales hasta 54 m³/h y presiones hasta 78 m Diseñado para reemplazo de bombas sumergibles convencionales en aplicaciones de perforadores de roca.



Repuestos y Accesorios

Gran variedad de repuestos y accesorios para complementar todo tipo de bombas.

Variadores de Frecuencia; Amortiguadores de pulsaciones que minimizan los daños generados por pulsaciones de bombas y Sistemas; **Válvulas de alivio** para bombas de desplazamiento positivo; **Mangueras** para transporte de fluidos agresivos, abrasivos y de alto peso específico; **Piezas individuales y kits de reparación** que se ajustan a las bombas de doble diafragma operadas por aire. **Sellos mecánicos** especiales y estándar para bombas centrífugas y de desplazamiento positivo.



Soluciones de Sellado Technik

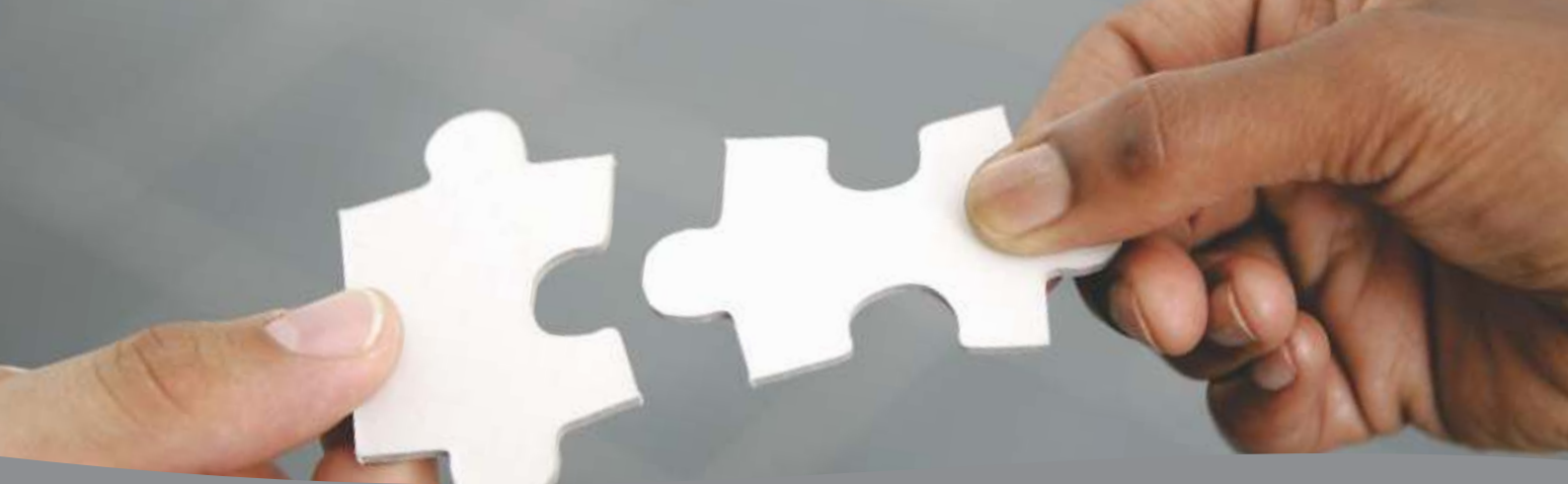
Sistemas de reparación de cañerías sin necesidad de soldadura, vaciar la cañería o cortar y reemplazar. Apta para un amplio rango de químicos. Presiones hasta 27 bar. - Temperatura hasta 200°C .

Presentación:

T500 Venda de curación rápida. Cura en contacto con humedad y agua. Excelente para reparaciones de emergencia en cañerías de agua y otros productos químicos. Para aplicar a metales, plásticos, vidrio, materiales reforzados con fibras, etc.

T600 Compuesto polimérico para reparaciones de fisuras en piezas metálicas, caras de bridas, camisas y ejes dañados. Se puede mecanizar como metal. Aprobado por la USDA y FDA.





solutions

ALL PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

Fluidos agresivos?

Bombas inertes al ataque químico, revestidas en ETFE, caucho o aleaciones especiales aptas para las aplicaciones más corrosivas.

Dosificación precisa?

Cuando cada ml cuenta... Bombas para dosificación extremadamente precisa, desde lts/día hasta grandes volúmenes sin perder robustez y confiabilidad.

Fluidos viscosos o abrasivos

Evitamos el desgaste y reemplazo prematuro de repuestos, con bombas no afectadas por abrasión y capaces de mover fluidos con alto peso específico y alta viscosidad.

Fluidos sanitarios?

Entendemos la importancia de mantener un alto nivel de pureza. Nuestras bombas herméticas y de acero inoxidable grado sanitario, aseguran que se mantiene la calidad del producto y resisten la agresión química del cjp.

Soluciones que van más allá de una bomba

Las demandas de nuestros clientes son tan distintas como ellos. Tenemos la capacidad de proveer equipos paquetizados, accesorios y desarrollos especiales a medida.

Ruta 33, Km 5,5 (Payro 2709)
8000 Bahía Blanca
Pcia de Buenos Aires · Argentina
T: 0291 488 5544
F: 0291 488 8788
International: +54 291 488 5544
consultas@allpumps.com.ar
www.allpumps.com.ar

