

SISTEMA DE REPARACIÓN RÁPIDA DE CAÑERÍAS



Technik

ALI PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions



Miles de bombas instaladas

Presente en la Argentina desde el 2003 y en el mundo desde la década 60, el grupo ALL PUMPS sigue en crecimiento. Visto como un grupo de empresas altamente confiables tanto por clientes como proveedores, el grupo ALL PUMPS brinda soluciones a medida desde Europa hasta Australia.

Hoy en Argentina, con amplio stock de marcas internacionalmente reconocidas, tanto de provisión externa como de fabricación nacional bajo licencia, ALL PUMPS Argentina S.A. está muy bien posicionada para responder a las necesidades del mercado.

Cientos de clientes satisfechos

ALL PUMPS Argentina S.A. es un proveedor para muchas de las grandes plantas industriales en Argentina.

“Las bombas Techniflo provistas por ALL PUMPS, están funcionando satisfactoriamente en aplicaciones donde otras bombas fallaron”.

“A pesar de dosificar un producto viscoso y agresivo, luego de dos años de funcionamiento tengo la sala de bombas limpia y con muy bajo mantenimiento”.

12 ubicaciones alrededor del mundo

ALL PUMPS Argentina S.A. no depende de un proveedor en particular, lo que implica que el cliente recibe la solución que más se adecua a sus necesidades, no siendo siempre una solución convencional de un fabricante que tiene una sola alternativa.

La empresa posee oficinas asociadas en Europa, Australia y Estados Unidos de América, lo cual posibilita brindar un verdadero espectro internacional y un asesoramiento profundo y experto sin paralelo en la industria de bombas.

Un compromiso

Especialistas en cada tipo de bomba, con un profundo conocimiento de sus aplicaciones industriales, asegura que el cliente reciba la bomba más adecuada para la tarea requerida, sea un equipo de alta presión para dosificación de químicos, hasta un equipo de presurización de velocidad variable.

Sistemas de reparación de cañerías sin necesidad de soldadura, vaciar la cañería o cortar y reemplazar.



T500

Venda de curación rápida. Cura en contacto con humedad y agua. Excelente para reparaciones de emergencia en cañerías de agua y otros productos químicos. Para aplicar a metales, plásticos, vidrio, materiales reforzados con fibras, etc.

T600-DW

Compuesto polimérico para reparaciones de fisuras en piezas metálicas, caras de bridas, camisas y ejes dañados. Se puede mecanizar como metal.

Aprobado para contacto con agua potable bajo norma NSF (Certified to Standard 61 by The National Sanitation Foundation for use in contact with drinking water).

Código de producto

T500.02: 1.5mt x 50mm

T500.5: 3.6mt x 50mm

T500.10: 3.6mt x 100mm

T600: 60gms

Aplicaciones

Industria Química/Petroquímica/Minera

Para reparación de cañerías metálicas, plásticas y de fibra de vidrio.

Aplicaciones típicas

- Agua de mina
- Agua potable
- Ácidos/químicos varios (ver tabla de resistencia química)
- Líneas de vapor (hasta 205°C)
- Planta de proceso
- Sistemas de funcionamiento continuo (reparación sin necesidad de parada de emergencia)



“El sistema de reparación Technik nos resolvió un grave problema de pérdidas en menos de media hora”.

Jefe de mantenimiento, planta química.

“Utilizamos las vendas Technik para resolver pérdidas a un costo muy inferior a las reparaciones convencionales”.

Jefe de turno planta de proceso, industria minera.

Aplicaciones Alimenticia/Biodiesel/Aceiteras

Para reparación de cañerías metálicas (F^ºH^º e inoxidable), plásticas y de fibra de vidrio

Aplicaciones típicas

- Metanol
- Fructosa
- Ácidos/químicos varios (ver tabla de resistencia química)
- Metilato de sodio
- Biodiesel
- Agua de mina
- Agua potable

“El producto Technik nos permitió seguir trabajando sin parar la planta”.

Responsable de confiabilidad, planta embotelladora.

“Con las vendas de reparación rápida Technik resolvemos rápidamente pérdidas desde agua, hasta fluidos corrosivos. Es un excelente producto”.

Operador, planta de biodiesel.

Colocación: **Paso a paso**

T600

Prepare el epoxi reparador T600 y aplíquelo a la fisura.



T500

Abra la bolsa de aluminio que contiene la T 500 y sumérgala en agua. Luego exprímala suavemente 3 veces para asegurarse que el vendaje se impregne con agua.



Envuelva sobre el área de solapamiento con fugas. Tire para que quede apretado en las primeras 3 o 4 vueltas. Acomode suavemente la resina al vendaje con los guantes de goma mojados. Alise durante 3-4 minutos o hasta que la venda se haya establecido.



Tabla de resistencia química T500

Venda industrial de reparación rápida

R = Resistente al Contacto Continuo

LR = Apta para salpicaduras ocasionales/Contacto de Corto Plazo

NR = No es Recomendado

Acetaldehído	LR	Ácido clorhídrico menos de 10%	R
Ácido acético mayor que 20%	NR	Peróxido de hidrógeno a menos de 10%	R
Acetona	LR	Queroseno	R
Anilina	LR	Ácido láctico menos de 20%	R
Combustible de aviación	R	Aceite de linaza	R
Benceno	R	Aceite lubricante	R
Butílico	LR	Alcohol metílico	NR
Butil acetato	LR	Metil etil cetona	LR
Carbonato de calcio	R	Cloruro de metileno	NR
Ácido carbónico	R	Melaza	R
Carbon tetrachloride	NR	Nafta	R
Aceite de ricino	R	Ácido nítrico menos de 10%	R
Cloroformo	LR	Parafina	R
Ácido cítrico inferior a 10%	R	Pentano	R
Creosota	LR	Fenol	LR
Petróleo crudo	R	Ácido fosfórico menos de 10%	R
Ciclohexanona	LR	Ácido fosfórico menos de 20%	R
Diacetona alcohol	LR	Ácido fosfórico menos de 75%	R
Ftalato de dibutilo	R	Carbonato de potasio	R
Gasóleo	R	Hidróxido de potasio al 10%	R
Dietilenglicol	R	Piridina	LR
Diethylenbe triamina	LR	Cloruro de sodio	R
Agua destilada	R	Sodio hydroxine	R
Alcohol de etilo	LR	Estireno	LR
Acetato de etilo	R	Ácido sulfúrico menos de 10%	R
Glicol etileno	R	Tolueno	LR
Ferruc cloruro	R	Tricloroetileno	LR
Formaldehído	LR	Trementina	R
Ácido fórmico al menos de 10%	R	Aceite vegetal	R
Gasolina	R	Aguarrás	R
Glicerol	R	Whisky	R
Heptano	R	Vino	R
Hexanol	R	Xileno	LR
		Cloruro de zinc	R

Nota 1: Esta tabla es para fines informativos.

Nota 2: Todos los productos son resistentes a las soluciones acuosas de la mayoría de las sales químicas de ácidos inorgánicos. La confirmación de la aptitud debe ser revisada con Technik antes de cualquier aplicación.

Ruta 33, Km 5,5 (Payro 2709)
8000 Bahía Blanca
Pcia de Buenos Aires · Argentina

T: 0291 488 5544
F: 0291 488 8788
International: +54 291 488 5544

consultas@allpumps.com.ar
www.allpumps.com.ar

• **Planta Industrial**

Ruta 33 Km 5,5 (Payró 2709)
Bahía Blanca | Buenos Aires
T: +54 291 4885544
consultas@allpumps.com.ar

• **Oficina Comercial**

Av. Del Libertador 101, Piso 10º
Vicente López | Buenos Aires
T: +54 11 5192 5539
consultas@allpumps.com.ar

• **Centro de Servicio Río Negro/ Neuquén**

Brasil 901
General Roca | Río Negro
T: +54 298 4430355
[cgs1@allpumps.com.ar](mailto:cds1@allpumps.com.ar)

• **Centro de Servicio Comodoro Rivadavia**

Juan de Dios Trevisán 3450
Barrio Industrial, Comodoro Rivadavia
T: +54 297 448 1733
cgs2@allpumps.com.ar

