



## **Traxvac** Bomba de vacío para lodos y sólidos

Transporte neumático de sólidos, lodos y líquidos.

# Traxvac

## Bomba de vacío para lodos

### Introducción

Bomba de vacío para lodos, también conocida como bomba de transferencia de sólidos. Es un tipo de bomba neumática que succiona el material con el vacío creado por operación de aire, y luego lo convierte en presión positiva para la descarga. La mayoría de los sólidos, lodos y líquidos pueden ser transferidos utilizando esta bomba. Con un diseño de estructura especial sin partes giratorias en la cavidad, puede ser utilizada en entornos difíciles con un alto rendimiento y menos mantenimiento. La bomba puede transferir material de alta densidad, con un contenido máximo de sólidos de hasta el 80%. Tiene las siguientes características: el dispositivo Venturi de alta eficiencia puede producir un vacío de hasta 25 pulgadas HG (Columna de Mercurio). Esto equivale a un vacío de 85 KPa para succionar el material. La estructura de la bomba es simple y compacta, y casi no tiene piezas de desgaste. La distancia de transferencia puede ser de hasta 500-1000 metros.



**SVP-40**

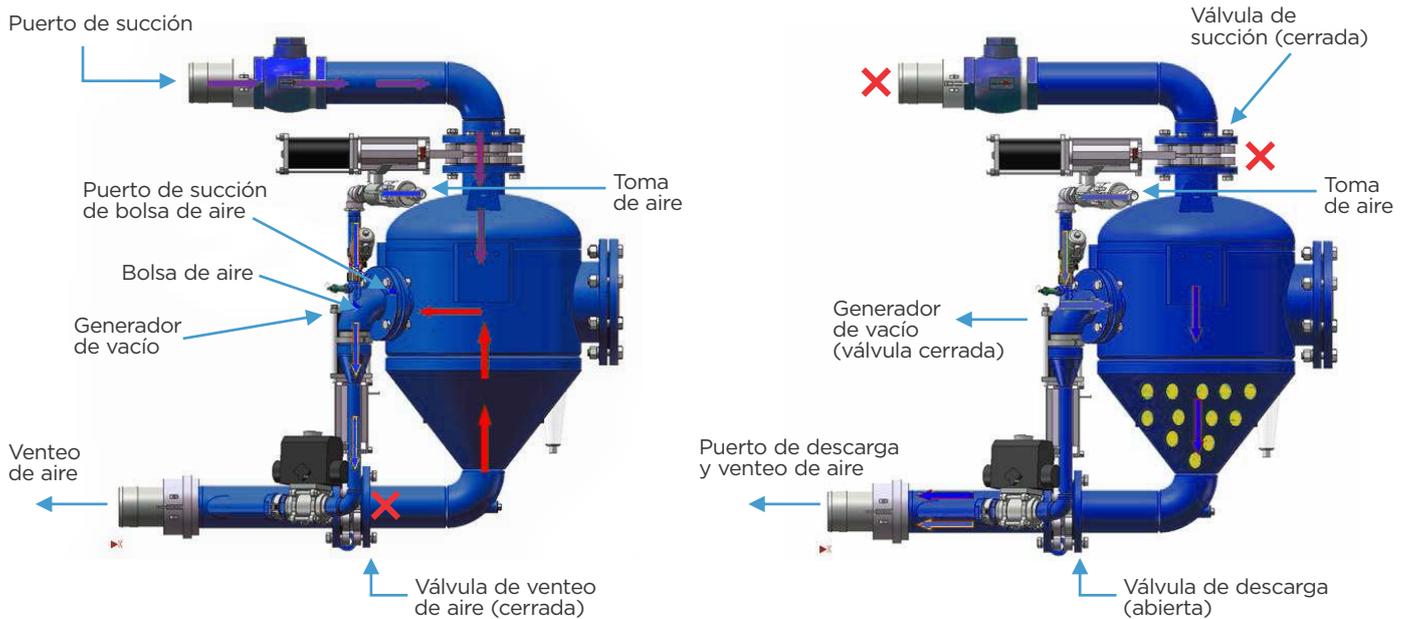


**SVP-20/SVP-10**

#### Parámetros técnicos de la bomba de vacío para lodos

Modelo	SVP-40	SVP-20	SVP-10
Capacidad máxima	40 m <sup>3</sup> /h	20 m <sup>3</sup> /h	10 m <sup>3</sup> /h
Tamaño entrada/salida	4" (114 mm)	4" (114 mm)	3" (89 mm)
Grado de vacío	85 Kpa/25 pulgadas Hg (columna de mercurio)		
Distancia de succión máx.	50m		
Distancia de descarga máx.	1000 m	500 m	
Contenido máx. de sólidos	80%		
Tamaño máx. de sólidos	75 mm	500 mm	
Presión requerida	550 Kpa-785 Kpa (80-114 PSI)		550Kpa-690Kpa (80-100PSI)
Demanda de aire	17 m <sup>3</sup> /min (600 CFM)	8 m <sup>3</sup> /min (280 CFM)	4 m <sup>3</sup> /min (150 CFM)
Medidas(LargoxAnchoxAlto)	1690×1468×1983 mm	1421×900×1448 mm	1283×800×1370 mm
Peso	892 KG	386 KG	320 KG

# Principio de funcionamiento



## Proceso de succión

El aire comprimido entra en el generador de vacío, que produce una presión negativa en el cuerpo de la bomba y succiona materiales desde el puerto de succión. En este momento, la válvula de descarga está cerrada. Después de ajustar el tiempo de succión y descarga, se puede cambiar automáticamente, permitiendo el trabajo de reciprocidad, con succión y descarga automáticas

## Proceso de descarga

Cuando la válvula del generador de vacío está cerrada, el flujo de aire entra directamente en el cuerpo de la bomba, produciendo presión positiva en su interior. La válvula de descarga está abierta, y la presión positiva expulsará el material junto con el flujo de aire fuera del cuerpo de la bomba. En este momento, la válvula de succión está cerrada.

# Características de la bomba de vacío para lodos

## Ventajas del producto

- Funcionamiento neumático, sin necesidad de energía eléctrica, adecuado para aplicaciones en zonas peligrosas.
- Potente autosucción con larga distancia de transferencia. Distancia de succión de hasta 50 metros, distancia de descarga de hasta 500-1000 metros.
- Amplia aplicación para la transferencia de líquidos, lodos húmedos y sólidos.
- Tamaño de sólidos transferidos máximo 50 mm o 75 mm, contenido de sólidos de lodo hasta 80 %.
- Estructura compacta para facilitar el movimiento.
- Ninguna parte giratoria dentro de la cavidad, menos desgaste para una larga vida útil.
- Funcionamiento automático y continuo, disponible con fácil operación y mantenimiento.



## Aplicaciones para transferencia de materiales

1. Lodo residual y sólidos residuales descargados de la zaranda vibratoria, la limpiadora de lodo y la centrifugadora.	2. Transferencia de lodo de perforación.
3. Limpieza de fosos de residuos.	4. Recuperación de residuos peligrosos.
5. Eliminación y transferencia de lodos de petróleo y residuos de fondos de tanques.	6. Limpieza de bodegas de barcazas y fondos de buques.
7. Trasvase de material a granel en tanques y silos.	8. Arena; arena gruesa, fina, convencional y de fractura.
9. Tierra de diatomeas.	10. Residuos animales, etc.

# Especificación del modo operativo

Cuando la bomba funciona, los procesos de succión y descarga se llevan a cabo alternativamente. El modelo SVP-40 puede trabajar en modo automático o manual, los modelos SVP-10 y SVP-20 solo tienen modo automático.

## Procedimiento de trabajo en modo automático

- Arranque el suministro de aire y seleccione el modo automático, entonces se procederá a una circulación de descarga. Asegúrese de que la cavidad esté vacía antes de que la bomba inicie el modo de transferencia.
- Ponga la entrada de succión en el material, haga que la bomba trabaje continuamente. El operador puede identificar que la cavidad está llena por el sonido de funcionamiento. Si se seleccionó el modo manual, el operador debe vaciar manualmente la cavidad.
- Si se seleccionó el modo automático, la bomba funcionará durante varios bucles. Y, entonces, el tiempo de circulación podría ajustarse en consecuencia para adaptarse a la condición del material.
- Compruebe que la línea de descarga esté bien colocada, y antes de apagar la bomba, siga haciéndola funcionar durante varios bucles para vaciar la cavidad.
- Si se selecciona el modo automático, el operador puede dejar la bomba. El funcionamiento del equipo sin carga no lo dañará. Pero, si se seleccionó el modo manual, el operador no puede dejar la bomba, de lo contrario se dañaría el tubo de descarga. Antes de irse, el operador debe pasar del modo manual al modo automático y cortar el suministro de aire.
- El funcionamiento automático está controlado por 2 temporizadores neumáticos. El operador puede ajustar el tiempo de funcionamiento según su experiencia.
- Los temporizadores vienen ajustados de fábrica a 10 segundos de Descarga y 10 segundos de Succión (Carga), el usuario puede ajustarlos posteriormente según las condiciones del material.
- Si el material está húmedo y es fácil de transferir, la línea de entrada debe ser de menos de 10 metros. Si fuera fácil llenar la cavidad, acorte el tiempo en consecuencia. En caso contrario, extienda el tiempo: el rango de ajuste es de 0 a 30 segundos.

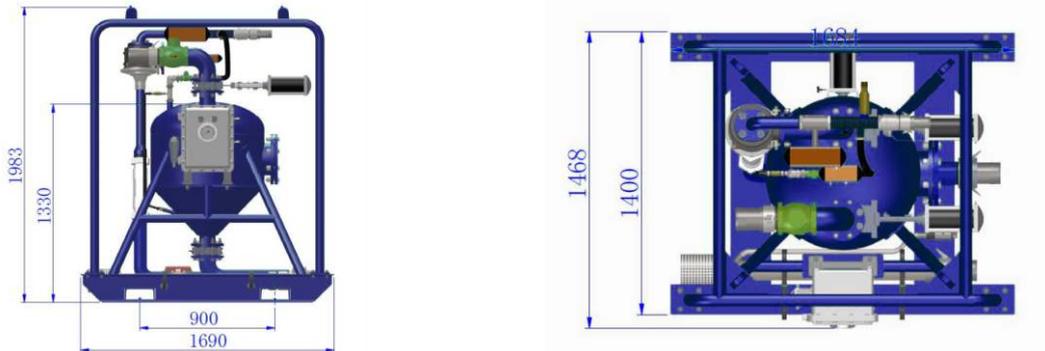
## Procedimiento de trabajo en modo manual SVP-40

- Ponga en marcha el suministro de aire y seleccione el modo manual. Opere a través del panel de control; elija trabajar en modo manual.
- Cambie la perilla a la posición de descarga para vaciar la cavidad.
- Coloque la entrada de succión en el material y cambie la perilla a la posición de succión.
- Cuando la cavidad esté casi llena, cambie la perilla a la posición de descarga. Una vez que la cavidad esté vacía, cambie la perilla a la posición de apagado, manteniéndola presionada por un segundo.
- Cuando la cavidad esté vacía, vuelva a colocar la perilla en la posición de succión. Repita la operación anterior hasta que se haya transferido todo el material o configure el modo automático.

# Plano de medidas de bomba de vacío de lodos

Unidades expresadas en milímetros

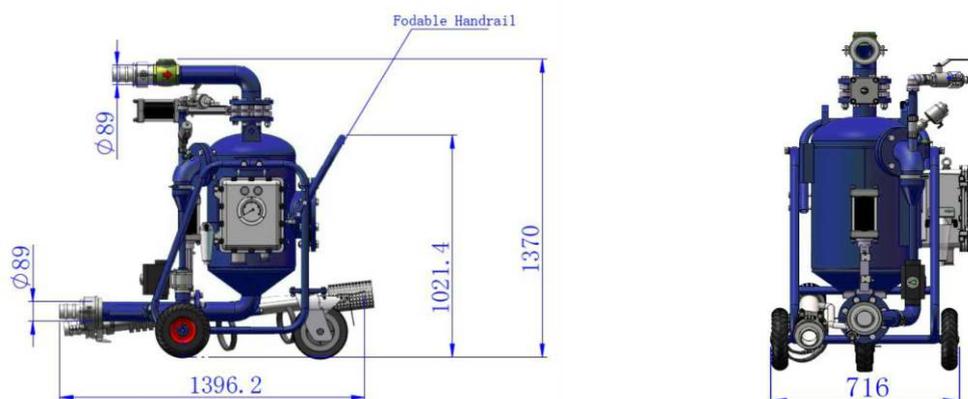
## SVP-40



## SVP-20



## SVP-10



# Mini limpiador de vacío (GNSP-10BC)

## Limpieza rápida de residuos industriales con un diseño compacto y móvil



El Mini Limpiador de Vacío GN está diseñado para trabajos de limpieza industrial exigentes. Las herramientas de succión móviles y livianas lo hacen eficiente en su funcionamiento. El limpiador funciona con aire para producir un alto vacío durante la succión y puede cambiar manualmente a presión positiva para la descarga. Además, los operadores pueden configurar el tiempo de succión y descarga para que realice estas funciones automáticamente.

El Mini Limpiador de Vacío GN puede utilizarse para transferir o remover fluidos con un alto contenido de sólidos. También puede utilizarse para remover materiales en polvo como arena y polvo, entre otros.

En el campo petrolero, el Mini Limpiador de vacío GN Mini se utiliza ampliamente para limpiar eficazmente fluidos de pisos de perforación, plataformas, parrales de tuberías, salas de lodo, desagües, tanques y otros derrames de lodo o líquidos.

Además, sus características de funcionamiento automático le permiten operar como una bomba de transferencia para diversos materiales, desde líquidos hasta mezclas de líquidos y sólidos, así como sólidos en polvo.

### Características y beneficios

- Operada por aire para funcionar manual o automáticamente. Elimine el peligro de la electricidad.
- Doble función: Capaz de succionar y descargar.
- Adecuada para trabajos de limpieza de líquidos o mezclas de líquidos y sólidos, así como sólidos en polvo.
- Diseño con ruedas móviles para facilitar el desplazamiento.
- Ahorra mano de obra, una persona es suficiente para realizar las tareas de limpieza de manera eficiente.
- Opcional con diferentes tipos de herramientas de succión para diversas condiciones.

### Especificaciones

- Capacidad de aire requerida: 4,3 m<sup>3</sup>/min (150 CFM)
- Presión de suministro de aire: 690 Kpa (100 PSI)
- Grado de vacío: 85 Kpa (25 pulgadas HG)
- Medidas: 1283 x 800 x 1370 mm
- Peso: 320 kg (705 lb)
- Entrada de succión: 2 pulgadas
- Salida de descarga: 3 pulgadas





 291 404 3016

 [info@allpumps.com.ar](mailto:info@allpumps.com.ar)

 [www.allpumps.com.ar](http://www.allpumps.com.ar)

 [@allpumpsargentina](https://www.facebook.com/allpumpsargentina)

 All Pumps Argentina S A

 All Pumps Argentina