

Bombas Cornell evitan problemas de cristalización en transferencia de salmuera



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Acumulación de cristalización en el impulsor y el sello mecánico.

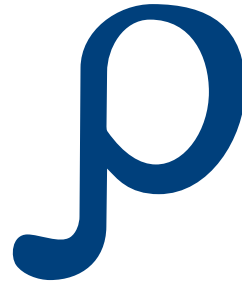
2

Demanda de altos caudales.

3

Cavitación debido al bajo ANPA disponible del sitio.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1200 kg/m³



3.1 cP



4.1°C

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

1519 m³/h a 8,4 m

SOLUCIÓN PROVISTA



**Bombas autocebantes
Cornell N**

1

Bombas centrífugas autocebantes en configuración horizontal diseñadas para altos caudales y fluidos abrasivos. Construidas en acero al carbono con revestimiento interno de cerámica e impulsores de acero inoxidable.

2

Sistema de cebado automático en continuo tipo VAC-PRIME con bomba de vacío a diafragma.
Impulsor con capacidad de manejo de sólidos de hasta 4,5”.

3

Cierre de eje mediante sello mecánico con alojamiento cónico en baño de aceite.
Capacidad de generar altas presiones a bajas revoluciones, minimizando el efecto del desgaste.

BENEFICIOS CLAVE

1

Las bombas cuentan con impulsores de grandes orificios que proporcionan una **excelente capacidad de manejo de fluidos cristalizantes** y reducen las incrustaciones.

2

Sello mecánico con alojamiento cónico en baño de lubricante que **evita la acumulación de cristales en las caras del sello.**

3

Baja velocidad de operación **reduciendo el desgaste interno.**

4

ANPA relativamente bajo comparado con los equipos convencionales, **reduciendo el riesgo de cavitación.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)