

**Bomba Techniflo SC
resuelve desafíos de alta
concentración de sólidos
y alto caudal en el
recirculado y el trasvase
de ácido sulfúrico**



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Alto contenido de sólidos en suspensión.

2

Abrasión de las piezas en contacto con el fluido.

3

Corrosión de las piezas internas.

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

40m³/h a 22 mca

SOLUCIÓN PROVISTA



**Bomba Techniflo
SC 80x65x160**

1

Bomba centrífuga diseñada para **fluidos corrosivos, aptas para líquidos cristalizantes o con sólidos en suspensión.**

2

Construida con **carcasa interior de polipropileno** (con opciones en PVDF, teflón-PFA o teflón -FEP) y **carcasa exterior de fundición de hierro** recubierto en epoxi.

3

Sello mecánico especial (autorefrigerante) con caras en (SiC/SiC), sin partes metálicas en contacto con el fluido (con opción de sello doble). **Impulsor semiabierto** y eje de acero inoxidable con camisa no metálica.

BENEFICIOS CLAVE

1

Su impulsor semiabierto presenta mayores huelgos internos **facilitando el pasaje de sólidos**.

2

Construida con piezas de desgaste en polipropileno lo que brinda una **mayor compatibilidad con el fluido**, minimizando la corrosión por ataque químico.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN TECHNIFLO



Minera **Exar**



CLARIANT^E



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



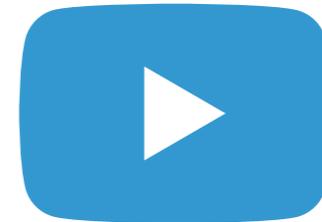
www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)