

**Bomba Techniflo SC  
resuelve desafíos de alta  
concentración de sólidos  
y alto caudal en el  
recirculado y el trasvase  
de ácido sulfúrico**



# DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

**1**

Alto contenido de sólidos en suspensión.

**2**

Abrasión de las piezas en contacto con el fluido.

**3**

Corrosión de las piezas internas.

**PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO**

**40m<sup>3</sup>/h a 22 mca**



# SOLUCIÓN PROVISTA



**Bomba Techniflo  
SC 80x65x160**

# 1

Bomba centrífuga diseñada para **fluidos corrosivos, aptas para líquidos cristalizantes o con sólidos en suspensión.**

# 2

Construida con **carcasa interior de polipropileno** (con opciones en PVDF, teflón-PFA o teflón -FEP) y **carcasa exterior de fundición de hierro** recubierto en epoxi.

# 3

**Sello mecánico especial** (autorefrigerante) con caras en (SiC/SiC), sin partes metálicas en contacto con el fluido (con opción de sello doble). **Impulsor semiabierto** y eje de acero inoxidable con camisa no metálica.

# BENEFICIOS CLAVE

## 1

Su impulsor semiabierto presenta mayores huelgos internos **facilitando el pasaje de sólidos**.

## 2

Construida con piezas de desgaste en polipropileno lo que brinda una **mayor compatibilidad con el fluido**, minimizando la corrosión por ataque químico.

## OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN TECHNIFLO



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

# ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra  
oferta de productos**



[www.allpumps.com.ar](http://www.allpumps.com.ar)

**Enterate de las  
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los  
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)