

**Bombas Vantage 5000
resuelven problemas de
cristalización en la
dosificación de aditivos
en planta de proceso
minera**



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Cristalización en
asientos y válvulas.

2

Obstrucción de la
línea de bombeo.

3

Alto consumo de
repuestos e
intervenciones por
mantenimiento.

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

7 bar a 0 - 920 ml/min

EQUIPOS REEMPLAZADOS

Bombas a pistón neumático

SOLUCIÓN PROVISTA



**7 bombas Verderflex
Vantage 5000**

1

Bombas peristálticas para dosificación de aditivos, reactivos, ácidos y otros químicos. **Tubos fabricados en Verderprene.** **Dosificación precisa** con altas presiones de descarga.

2

Cabezal de dosificación con rotor de dos rodillos. **Programables**, con pantalla táctil de 4" e interfase MODBUS / SCADA para integración con sistema de control de planta.

3

Protección IP66, apto para uso a la intemperie. Relación de control de velocidad 4096:1.

BENEFICIOS CLAVE

1

La ausencia de asientos y válvulas **evita la cristalización del fluido y posibles atascos.**

2

Cuenta con **una sola pieza en contacto con el fluido, compatible** químicamente.

3

Mantenimiento simple, a través del recambio del tubo.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **VERDERFLEX**[®]



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)