

10 bombas TORO ANSI
incrementan la eficiencia
en alimentación de
reactores, descarga de
separadoras y trasvase
de soda ash



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Atascos del impulsor por acumulación de cristalización.

2

Corrosión de las piezas internas de la bomba.

PUNTOS DE SERVICIO REQUERIDOS

50 m³/h a 90 mcl
5 m³/h a 17 mcl
100 m³/h a 30 mcl

EQUIPOS REEMPLAZADOS

Bombas ISO con impulsores cerrados

SOLUCIÓN PROVISTA



**3 bombas centrífugas
TORO ANSI MTR 2x3-13**

**4 bombas centrífugas
TORO ANSI MTR 1X2-10**

**3 bombas centrífugas
TORO ANSI MTR 4x6-13**

1

Bombas centrífugas diseñadas de acuerdo con la norma ANSI B73.1 para fluidos abrasivos y corrosivos. **Construidas en acero inoxidable** (con opciones en fundición de hierro, dúplex, Hastelloy o titanio).

2

Cierre de eje mediante **sello mecánico cartucho de diseño registrado** (opcional con empaquetadura o sello centrífugo). **Impulsor semiabierto** que permite el pasaje de sólidos y fibras de hasta 5 mm de diámetro.

3

Diseño *back pull out* que permite extraer la parte trasera del equipo, sin necesidad de desmontarlo de la cañería.

BENEFICIOS CLAVE

1

Las bombas provistas cuentan con impulsores semiabiertos **que permiten el manejo de fluidos cristalizantes y pulpas.**

2

El tornillo de bloqueo ubicado en el ojo del impulsor **evita el aflojamiento de la pieza previniendo que se desenrosque del eje** ante un giro contrario involuntario.

3

Las bombas fueron provistas con sello cartucho con múltiples resortes ubicados por fuera del fluido, **evitando la obstrucción y corrosión del sello.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)