

# Bombas Techniflo SC resuelven aplicación de salmuera ácida en empresa de litio

# DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

**1**

Corrosión de las piezas internas de la bomba.

**2**

Atascos del impulsor por acumulación de cristalización.

## CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



**1200 Kg/m<sup>3</sup>**



**1.50 mPa**



**45°C**

### PUNTOS DE SERVICIO REQUERIDOS

**129 m<sup>3</sup>/h a 22 mcf**

**125 m<sup>3</sup>/h a 19 mcf**

**10 m<sup>3</sup>/h a 72 mcf**



# SOLUCIÓN PROVISTA



2 bombas Techniflo  
SCXP 125x100x315

2 bombas Techniflo  
SCCK 125x100x315

2 bombas Techniflo  
SCCK 65x40x315

# 1

Bombas centrífugas diseñadas para **fluidos corrosivos, aptas para líquidos cristalizantes o con sólidos en suspensión.**

# 2

Construidas con **carcasa interior de PVDF** (con opciones en polipropileno, teflón-PFA o teflón-FEP) y **carcasa exterior de fundición de hierro** recubierto en epoxi.

# 3

**Sello mecánico simple con resorte seco** (opcional conexiones de quench o lavado externo, sello mecánico doble con tanque termosifón). **Impulsor semiabierto** y eje de acero inoxidable con camisa no metálica.

## BENEFICIOS CLAVE

# 1

Las bombas cuentan con carcasas internas de PVDF **altamente resistentes a la corrosión.**

# 2

Sus sellos mecánicos no tienen partes metálicas en contacto con el fluido, **evitando el desgaste prematuro del mismo.**

# 3

Cuentan con impulsores semiabiertos, los cuales permiten el **manejo de partículas sólidas y facilitan la limpieza** del equipo por la acumulación de cristales.

## OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN TECHNIIFLO



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

# ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra  
oferta de productos**



[www.allpumps.com.ar](http://www.allpumps.com.ar)

**Enterate de las  
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los  
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)