

Bombas Techniflo UC
resuelven aplicación con
metanol en importante
empresa de producción
de enzimas



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Fugas del fluido al sistema de sellado.

2

Bombeo de bajos caudales a una alta presión de descarga.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



0.8Kg/lt



0.5 cP



25°C

PUNTOS DE SERVICIO REQUERIDOS

45m³/h a 16.5mcl

2.2m³/h a 48.8mc

SOLUCIÓN PROVISTA



2 bombas Techniflo UC326
3 bombas Techniflo MSDB

1

Bombas centrífugas de **accionamiento magnético para trasvase de fluidos corrosivos**. Aptas para uso continuo y temperaturas de hasta 120°C.

2

Construidas en fundición de hierro, revestidas internamente en ETFE rotomoldeado de espesor mínimo de 3 mm (UC326) y polipropileno (MSDB).

3

Anillos de silicio interiores para balanceo continuo de presión y restricción de ingreso de suciedad a la zona de bujes. Conexiones bridadas ANSI/DIN. Diseño monoblock en acople directo.

BENEFICIOS CLAVE

1

La ausencia de sello mecánico **reduce los costos de mantenimiento e imposibilita la fuga del fluido** bombeado al ambiente externo.

2

Bombeo de **bajos caudales a una alta presión** de descarga.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN TECHNIFLO



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)