

CASO DE REFERENCIA

**Bomba Toro E evita
problemas de atascos
en empresa del rubro
alimenticio**

ALI PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

#BuenasPersonasEntregandoValor



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

- Frecuentes obstrucciones por incrustación de sólidos

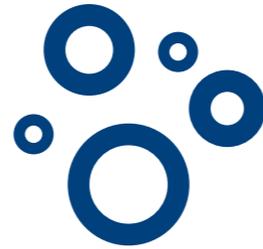
PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

25 m³/h a 22 mca

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1000 Kg/m³



10%
sólidos
semi-depresibles



15°C

EQUIPO REEMPLAZADO

Bomba neumática

SOLUCIÓN PROVISTA



Bomba Toro E3

1

Bombas autocebantes industriales diseñadas para **fluidos residuales con partículas en suspensión**.

2

Construidas en fundición de hierro (con opciones en acero inoxidable, dúplex y opción de revestimiento interno en cerámica, polietileno o ETFE).

3

Cierre de eje mediante **sello mecánico simple tipo cartucho**, con caras SIC/SIC. **Impulsor semiabierto** que permite el pasaje de sólidos y fibras de hasta 3". **Tapa de inspección** frontal removible.

BENEFICIOS CLAVE

1

Las bombas provistas cuentan con impulsores semiabiertos que **permiten el pasaje de sólidos sin generar obstrucciones.**

2

Su placa de inspección removible **facilita el ingreso al interior del equipo.** De esta manera es posible acceder al impulsor, sin alterar la separación existente entre este y la placa de desgaste.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **TORO**

robust pumping power



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



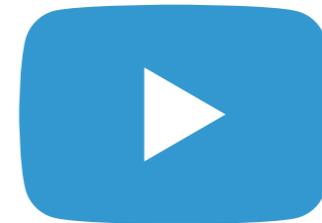
www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a/)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)