

Booster Stations SlurryPro mejoran la eficiencia en proceso de desagüe de mina subterránea



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Altos costos de construcción.

2

Dificultad y altos costos de mantenimiento y operación.

3

Baja confiabilidad del sistema de desagüe principal.

4

Necesidad de un sistema de desagüe principal flexible.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1150 kg/m³



20-30%
sólidos



1 cP



15°C

PUNTOS DE SERVICIO REQUERIDOS

120 m³/h a 220 m

54 m³/h a 110 m

42 m³/h a 195 m

126 m³/h a 175 m

SOLUCIÓN PROVISTA



9 Booster Stations SlurryPro

1

Estación de bombeo móvil para desagüe de mina subterránea. Cuenta con dos bombas centrífugas diseñadas para fluidos abrasivos y motores estándares no sumergidos.

2

Tanque de captación para asegurar la sedimentación/captación de sólidos y garantizar la alimentación positiva de las bombas.

3

Su **agitador** contribuye con la homogenización de sólidos en suspensión. Opcional: **bandera de izaje** para facilitar su mantenimiento en sitio.

BENEFICIOS CLAVE

1

Reemplazo de las pozas de bombeo principales (grandes construcciones civiles), **lo que favorece la reducción de costos.**

2

Las válvulas de purga evitan la necesidad de utilizar bombas de lodos o palas, **simplificando el proceso de limpieza del tanque y reduciendo costos de mantenimiento.**

3

Las bajas velocidades de rotación de las bombas **disminuyen el desgaste abrasivo de las piezas internas.**

4

La capacidad móvil del equipo **permite adaptar su instalación de acuerdo con la necesidad del desarrollo de la mina.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **SLURRYPRO**[®]



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)