

37 bombas Verderflex
Dura resuelven desafíos
de dosificación precisa de
diversos fluidos corrosivos



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Cristalización del fluido, lo que genera incrustaciones en las piezas internas de la bomba.

2

Precisión en la dosificación de fluidos corrosivos.

3

Alta temperatura y densidad de los fluidos.

PUNTOS DE SERVICIO REQUERIDOS

DURA 10: 80 l/h a 2 bar
DURA 15: 262 l/h a 5 bar
DURA 25: 490 l/h a 3 bar
DURA 35: 1129 l/h a 2 bar
DURA 45: 7200 l/h a 3 bar

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO

FLUIDOS BOMBEADOS

Salmuera de litio en varias concentraciones
Salmuera con ácido clorhídrico



Entre 1,1 y
1,4 g/cm³



Entre 3 y
15 cP



Entre 9,85 y
86,44°C

SOLUCIÓN PROVISTA



**37 bombas Verderflex
Dura**

1

Bombas peristálticas diseñadas para líquidos corrosivos y abrasivos finos, aptas para fluidos con gran concentración de sólidos.

2

Carcasa y rotor de fundición de hierro y bridas de acero inoxidable (con opciones de revestimiento en PTFE o inserto en PVDF/polipropileno). **Mangueras fabricadas en EPDM** (con opciones en Hypalon, caucho natural, Verderprene, NBR y NBRF).

3

Bridas de una sola pieza, que facilitan su mantenimiento en campo.

BENEFICIOS CLAVE

1

Su ausencia de sello mecánico las hace **una alternativa ideal para el bombeo de fluidos corrosivos**, ya que las únicas piezas en contacto con el fluido son la manguera y las bridas de conexión.

2

Precisión en el caudal de dosificación, inclusive ante cambios en la presión del sistema.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **VERDERFLEX**[®]



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a/)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)