

Bombas Vantage 5000 resuelven desafíos de dosificación precisa de salmuera en empresa de extracción de litio



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

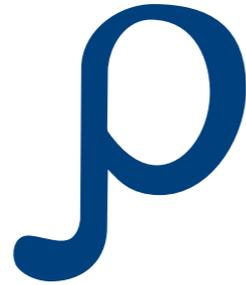
1

Cristalización del fluido, lo que genera incrustaciones en las piezas internas de la bomba.

2

Precisión en la dosificación de fluidos corrosivos.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1,2 g/cm³



5 cP



10,04°C

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

1 l/h a 1,05 bar

SOLUCIÓN PROVISTA



2 bombas Verderflex Vantage 5000

1

Bombas peristálticas para dosificación precisa de aditivos, reactivos, ácidos y otros químicos.

2

Tubos fabricados en Verderprene (con opción en silicona). Cabezal de dosificación con rotor de dos rodillos.

3

Programables, con pantalla táctil de 4" e interfase MODBUS / SCADA para integración con sistema de control de planta. **Protección IP66, apto para uso a la intemperie**. Relación de control de velocidad 4096:1.

BENEFICIOS CLAVE

1

El tubo interno es la única pieza en contacto con el fluido, **minimizando posibles puntos de fuga y evitando problemas de incrustaciones por cristalización.**

2

Los equipos poseen cabezales de control incorporados, que **permiten el fácil monitoreo y la regulación de caudal.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **VERDERFLEX**[®]



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



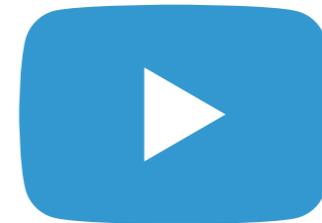
www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)