

CASO DE REFERENCIA

Bomba SV de SlurryPro evita problemas con la temperatura del fluido en aplicación de la Industria de Procesos Sanitarios

ALI PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

#BuenasPersonasEntregandoValor



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Solidificación del fluido al perder temperatura.

2

Limpieza de la cañería y la bomba mediante un soplido de vapor.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



0,8855
(muestra a 80°C)



25 mPa.s
(muestra a 80°C)



90°C

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

15m³/hr a 10 mca

SOLUCIÓN PROVISTA



1 bomba SlurryPro SV15

1

Bombas centrífugas en configuración vertical, **diseñadas para desagüe de fosas y piletas con sólidos de hasta 65 mm.**

2

Construidas con **partes de desgaste de alto cromo** (con opción en dúplex, caucho natural o EPDM).

3

Impulsor semiabierto y diseño de eje en voladizo que elimina rodamientos o sellos en el extremo del fluido. Todos los modelos de SV pueden configurarse con variedad de longitudes de columna.

BENEFICIOS CLAVE

1

El motor, ubicado por fuera del fluido, permite que **la alta temperatura del mismo no sea un problema para el equipo.**

2

La bomba **soporta la limpieza con vapor** gracias a su construcción de alto cromo y la ausencia de sello mecánico.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **SLURRYPRO**[®]



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a/)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)