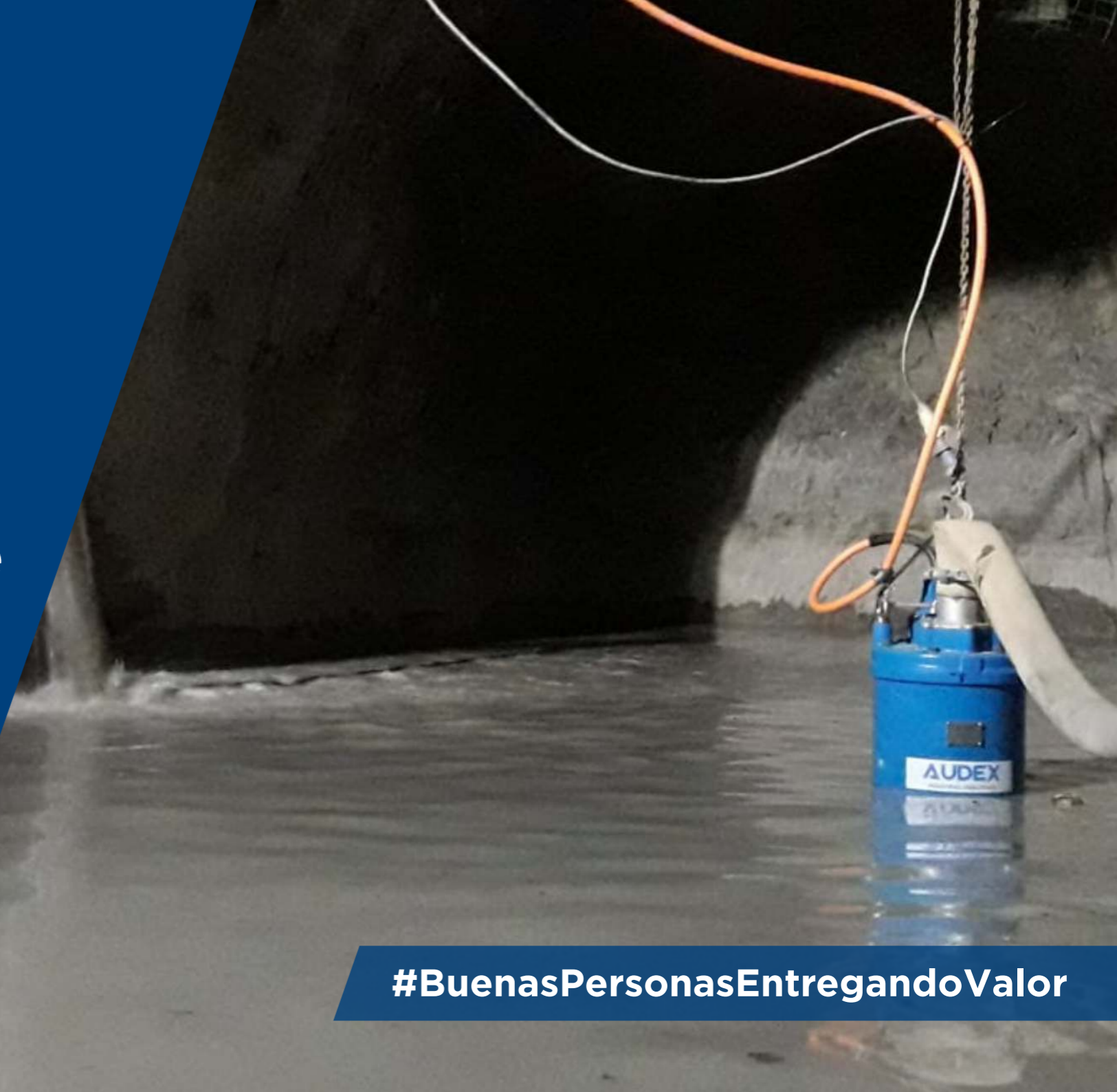


Bombas Audex AS solucionan problemas de abrasión y generan confiabilidad en el desagüe de mina subterránea



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Desgaste prematuro de las piezas internas de las bombas, lo que acorta su vida útil.

2

Alta rotación de los equipos en operación.

3

Fluido agresivo, con alto contenido de sólidos en suspensión.

4

Altos costos y dificultad para adquirir bombas y repuestos.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1.15



20-30%
sólidos



1 cP



15°C

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

110 - 120 m³/h a 30-35 m

SOLUCIÓN PROVISTA



**4 bombas Audex
AS 4-2200 TC**

1

Bombas sumergibles diseñadas para fluidos abrasivos.

2

Construidas en **hierro fundido con acabado en epoxi**. Impulsor y placas de desgaste de **aleación de alto cromo**.

3

Cierre de eje mediante **sello mecánico doble resistente a fluidos abrasivos**. Impulsor semiabierto que **permite el pasaje de sólidos de hasta 20 mm**.

BENEFICIOS CLAVE

1

Piezas de desgaste de alto cromo de alta dureza, que contribuyen a **extender la vida útil de las bombas y disminuyen la rotación de equipos** dentro de la operación.

2

Diseñadas para fluidos altamente abrasivos, **permiten un gran pasaje de sólidos en suspensión** (hasta un 35%).

3

Precios competitivos y stock de repuestos en Argentina, **permitiendo ampliar la cantidad de bombas con el mismo CAPEX bajo plazos de entrega menores.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **AUDEX**[®]

INDUSTRIAL DEWATERING



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprende con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)