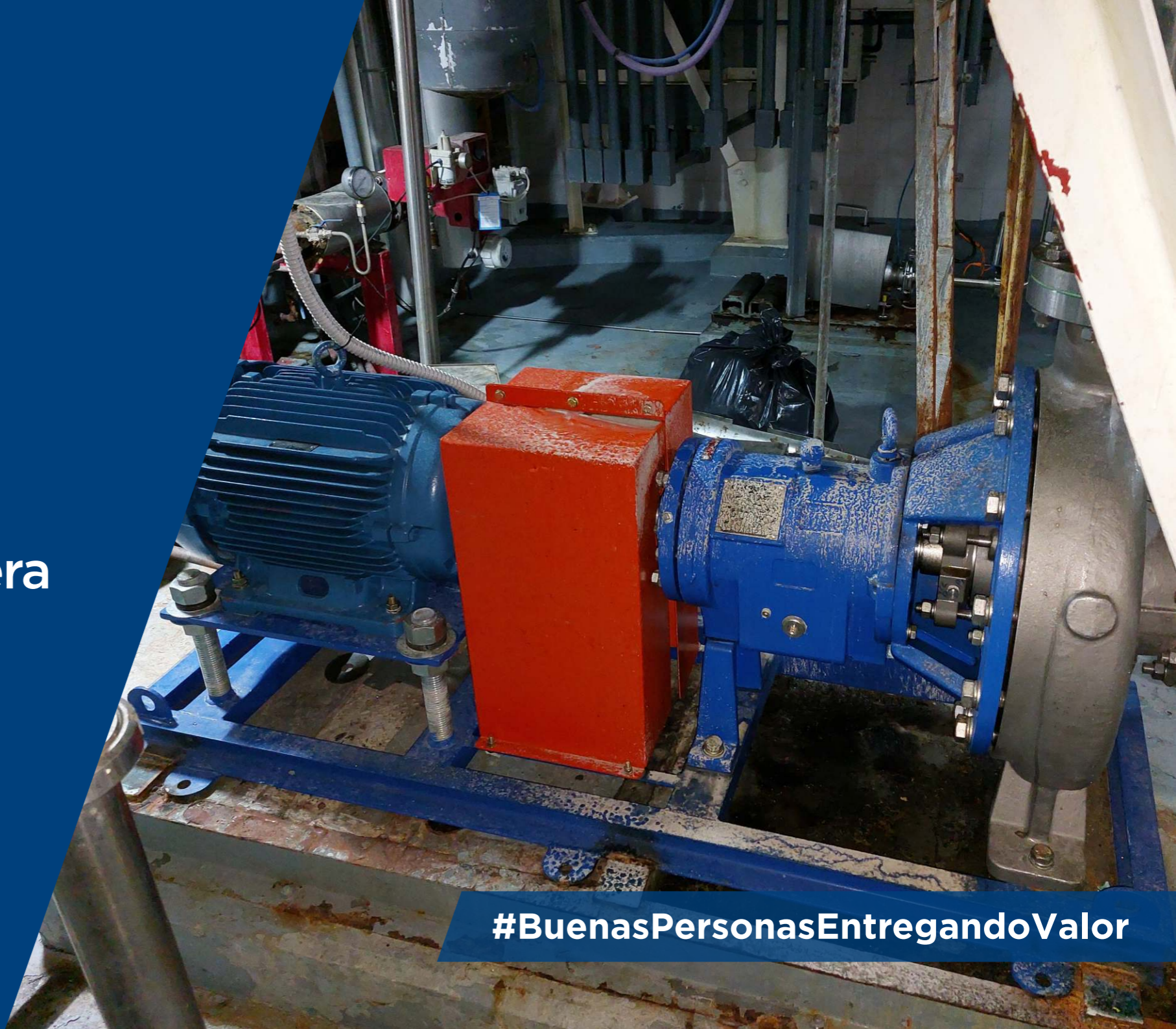


CASO DE REFERENCIA

Toro ANSI resuelve
aplicación de trasvase
de mosto en empresa
de la industria cervecera

ATI PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

#BuenasPersonasEntregandoValor



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Fluido con alto contenido de sólidos en suspensión.

2

Abrasión de las piezas en contacto con el fluido.

3

Carencia en la provisión de repuestos.

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



998 Kg/m³



**Sólidos de
hasta 47 mm**



85°C

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

150 m³/h a 20 m

SOLUCIÓN PROVISTA



**Bomba Toro ANSI
XTR 6x4-17**

1

Bomba centrífuga diseñada de acuerdo con la norma ANSI para fluidos abrasivos y corrosivos. **Construida en acero inoxidable SS316** (con opciones en fundición de hierro, Hastelloy, titanio o dúplex).

2

Cierre de eje mediante sello mecánico cartucho. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos y fibras hasta 5 mm de diámetro.

3

Diseño *back pull out* que permite extraer la parte trasera del equipo, sin necesidad de desmontarlo de la cañería.

BENEFICIOS CLAVE

1

La bomba provista cuenta con impulsor semiabierto que **permite el manejo de fluidos cristalizantes y pulpas.**

2

El tornillo de bloqueo ubicado en el ojo del impulsor **evita el aflojamiento de la pieza, previniendo que se desenrosque del eje** ante un giro contrario involuntario.

3

La bomba fue provista con sello cartucho con múltiples resortes ubicados por fuera del fluido, **evitando la obstrucción y desgaste del sello.**

4

Respaldo del [Grupo Intrax](#) en **la provisión de repuestos** y acceso a nuestro **servicio de reparaciones.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **TORO** robust pumping power



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)