

CASO DE REFERENCIA

Bombas Toro E8 simplifican la operación en empresa papelera

ALI PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

#BuenasPersonasEntregandoValor



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Atascamientos
frecuentes

2

Rotura prematura
de los equipos

3

Dificultad para
realizar
intervenciones

EQUIPOS REEMPLAZADOS

Bombas sumergibles de 8"

CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1000 g/cm³



1 cP



Ambiente

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

350m³/h a 1.5 bar

SOLUCIÓN PROVISTA



2 bombas TORO E8

1

Bombas autocebantes industriales diseñadas para **fluidos residuales con partículas en suspensión**.

2

Construidas en acero al carbono (con opciones en fundición de hierro, acero inoxidable, dúplex y opción de revestimiento interno en cerámica, polietileno o ETFE).

3

Cierre de eje mediante **sello mecánico simple**, en baño de aceite para evitar el desgaste y permitir su funcionamiento en seco durante el cebado. Cuentan con **posibilidad de ajuste externo del impulsor** para compensar el desgaste y renovar su rendimiento.

BENEFICIOS CLAVE

1

Las bombas Toro E8 poseen impulsor semiabierto, que **permite el pasaje de sólidos y fibras de hasta 3"**.

2

Su tapa de inspección frontal removible **facilita el acceso al equipo en caso de obstrucción** por sólidos de mayor tamaño.

3

Instalación por fuera del fluido sin necesidad de izaje y **posibilidad de ser intervenidas para mantenimiento de forma rápida, fácil y segura.**

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



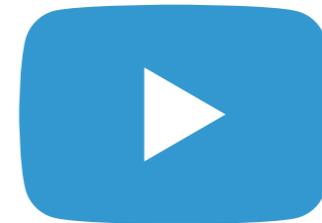
www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)