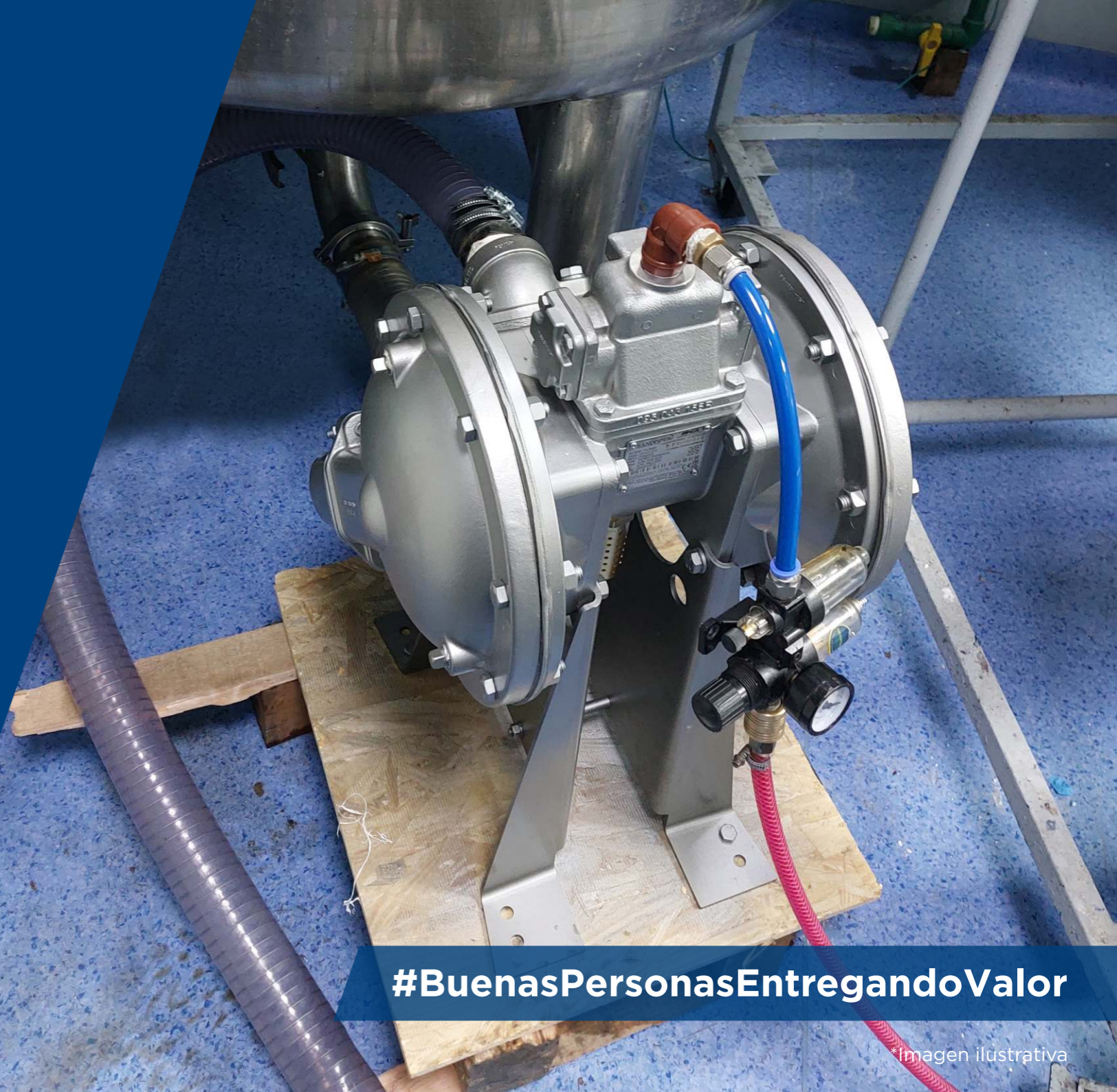


# Bomba Sandpiper HDB aumenta la eficiencia en el bombeo de gel neutro



## CARACTERÍSTICAS DEL FLUIDO



1.3 kg/m<sup>3</sup>



500.000 a  
1.500.000 cps



Ambiente

**PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO**

**4000 l/h a 1 bar.**

# DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

**1**

Fluido altamente viscoso.

**2**

Tiempos de bombeo elevados.

**EQUIPOS REEMPLAZADOS**

**Bomba neumática convencional**

# SOLUCIÓN PROVISTA



1 bomba Sandpiper HDB 2"

# 1

Bombas a **doble diafragma** operadas por aire comprimido. **Diseñadas para fluidos viscosos y que tienden a sedimentar, cuentan con válvulas esféricas de servicio pesado**, que permiten el pasaje de sólidos de hasta 22,2 mm.

# 2

**Construidas en acero inoxidable 316** (con opciones en fundición de hierro o aluminio). **Con diafragmas principales y válvulas en PTFE, y diafragmas de respaldo en neoprene.**

# 3

**Sistema ESADS+, libre de lubricación**, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería. Opciones de conexión superior e inferior.

# BENEFICIOS CLAVE

# 1

La ubicación inferior de la succión y descarga de la bomba contribuye a descargar más fácilmente el fluido viscoso, **reduciendo el desgaste de los diafragmas.**

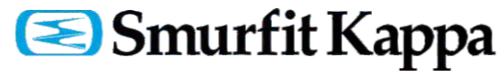
# 2

Las esferas de retención con alma de acero, entre un 30% y 60% más pesadas que las de caucho macizo, **permiten un llenado de la cámara más uniforme y ágil.**

# 3

**Reducción de tiempos de bombeo** de 8 horas a 15 minutos.

# OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN **SANDPIPER**



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

# ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra  
oferta de productos**



[www.allpumps.com.ar](http://www.allpumps.com.ar)

**Enterate de las  
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a/)

**Aprende con los  
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)