



ALL PUMPS
ARGENTINA
intelligent pump solutions

CORPORATE PROFILE MINERÍA

**Especialistas en el
bombeo de fluidos
abrasivos y corrosivos**

ESPECIALISTAS EN EL BOMBEO DE FLUIDOS ABRASIVOS Y CORROSIVOS



Providing pump solutions
to industry, globally

Empresas del Grupo



UNA ORGANIZACIÓN CON EXPERIENCIA GLOBAL Y ASISTENCIA LOCAL

Intrax Global es un referente mundial especializado en la provisión de equipos de bombeo para aplicaciones desafiantes en las Industrias Minera, Química y otras con fluidos abrasivos y corrosivos. Desde bombas centrífugas para químicos y lodos, hasta equipos sumergibles para desagüe, asegura altos estándares de calidad garantizando respaldo y confiabilidad.

A través de sus distribuidores radicados en LATAM, Europa y Oceanía, Intrax Global agrega valor ofreciendo innovación y desarrollando soluciones de alto impacto para la Industria.

Nuestras marcas

TECHNIFLO

SLURRYPRO®

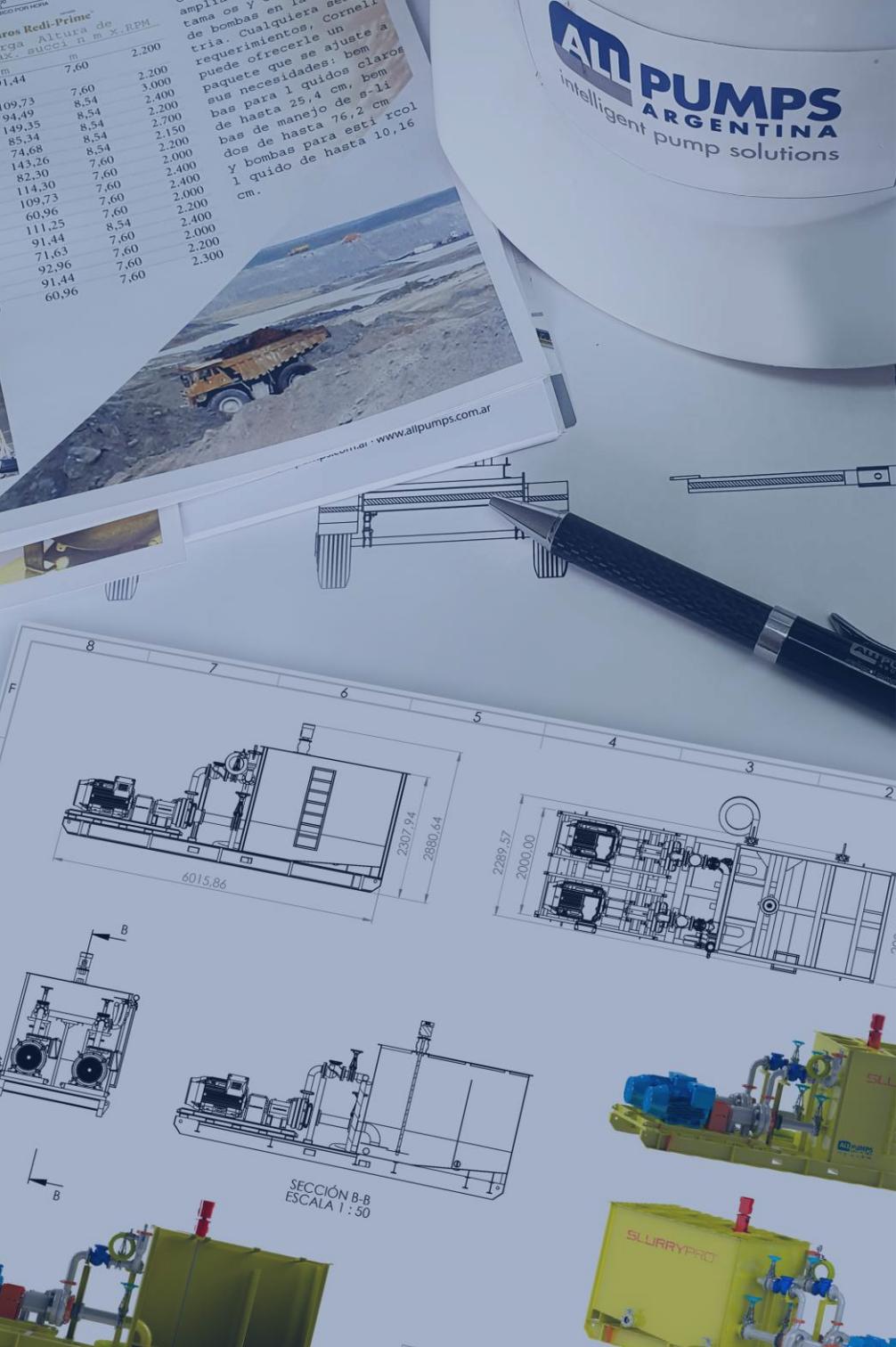


AUDEX®
INDUSTRIAL DEWATERING

BUENAS PERSONAS, ENTREGANDO VALOR

Nuestro ADN: somos un equipo de buenas personas, desafiándonos para lograr resultados extraordinarios, con todos los que son y serán parte de la experiencia All Pumps.





INGENIERÍA A MEDIDA

Nos involucramos en el entorno haciendo la recomendación, provisión y supervisión de instalaciones de sistemas completos de bombeo asegurando la operación confiable de los equipos.

CERTIFICACIONES Y ENTES



Sistema de gestión de la calidad certificado según la norma IRAM-ISO 9001:2015.



NUESTRO SERVICIO

Brindamos un servicio integral en la provisión de equipos de bombeo. Para alcanzar este propósito, llevamos a cabo una serie de acciones clave que incluyen:



CAPACITACIONES

A todo tu equipo de Operaciones y Mantenimiento, otorgándoles las herramientas y conocimientos más indispensables y promoviendo un trabajo en conjunto.



ASISTENCIA EN LA PUESTA EN MARCHA

Supervisamos la puesta en marcha del equipo para garantizar una operación confiable y exitosa.



PROVISIÓN DE REPUESTOS

Contamos con un amplio stock de repuestos para garantizar un funcionamiento continuo y sin interrupciones.



BOMBAS COMO SERVICIO

Podemos ayudarte a incrementar los niveles de eficiencia en tu trabajo, sin tener que hacer una inversión de capital importante ni asumir costos de mantenimiento.



RESPALDO TÉCNICO EN SITIO

Estamos a tu lado desde el suministro inicial del equipo, ofreciendo soporte técnico constante y un seguimiento continuo en campo.

BOMBAS FLOTANTES

AUDEX[®]
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



AF

Bombas centrífugas verticales montadas sobre balsa flotante, con motor por fuera del líquido. Construidas en aleaciones metálicas, como fundición de acero al carbono, acero inoxidable o dúplex. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 5 mm. Carecen de sello mecánico, lo que garantiza su correcto funcionamiento en aplicaciones abrasivas, cristalizantes o con sólidos en suspensión. Posición de operación óptima que evita la captación de barro de fondo y sólidos de superficie. Su diseño portátil permite manipular el equipo dentro de la pileta, así como también su traslado hacia otros sectores de bombeo.

Presión máxima: 67 m
Caudal máximo: 1128 m³/h

BOMBAS SUMERGIBLES

AUDEX[®]
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



AW

Bombas sumergibles diseñadas para trabajos pesados y aplicaciones abrasivas con gran concentración de sólidos. Construidas en hierro fundido con acabado en epoxi, impulsor y placas de desgaste de aleación de alto cromo. Cierre de eje mediante sello mecánico doble, resistente a altas presiones. Cuentan con agitadores, ideales para manejar agua sucia y lodos. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 30 mm. Rango de potencias de 0.4kW a 37kW y tamaños de 2" a 8" de descarga.

Presión máxima: 42 m
Caudal máximo: 390 m³/h

BOMBAS SUMERGIBLES

AUDEX[®]
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



AS

Bombas sumergibles diseñadas para fluidos abrasivos. Construidas en hierro fundido con acabado en epoxi, impulsor y placas de desgaste de aleación de alto cromo. Cierre de eje mediante sello mecánico resistente a altas presiones. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 20 mm. Disponibles en un rango de tamaños de 2" a 8" de descarga. Rango de potencias de 1,5 a 110kW.

Presión máxima: 140 m
Caudal máximo: 408 m³/h

AUDEX[®]
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



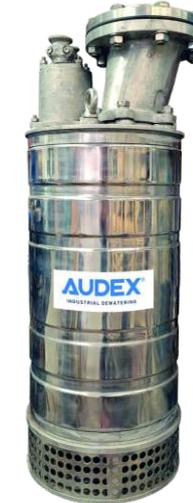
AX

Bombas sumergibles diseñadas para fluidos abrasivos. Construidas con piezas en aluminio, carcasa externa y filtro de canasto en acero inoxidable 304. Cierre de eje mediante sello mecánico doble con caras en carbón/cerámica + SIC/SIC. Impulsor semiabierto de alto cromo, que permite el pasaje de sólidos de hasta 10 mm. Disponibles en un rango de tamaños de 2" a 4" de descarga. Rango de potencias de 1.5 a 5.5 kW.

Presión máxima: 34 m
Caudal máximo: 114 m³/h

AUDEX[®]
INDUSTRIAL DEWATERING

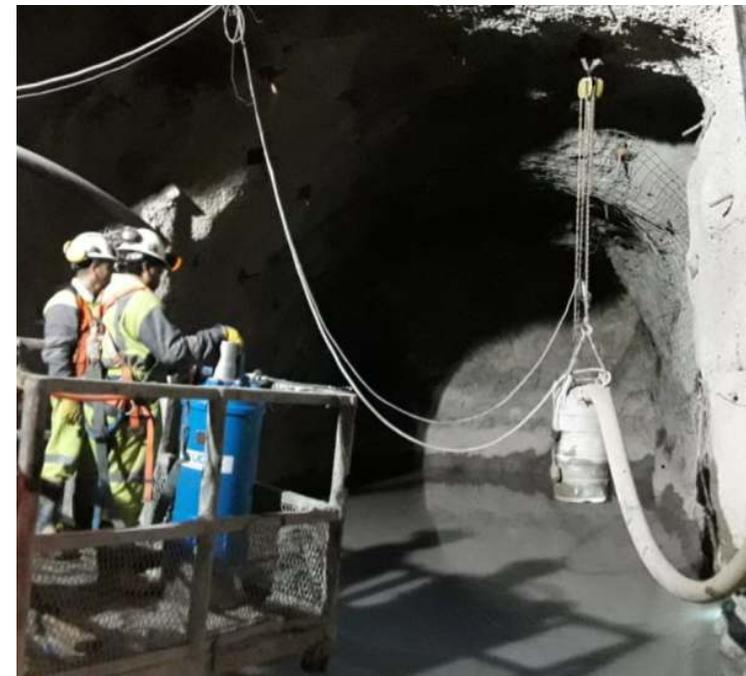
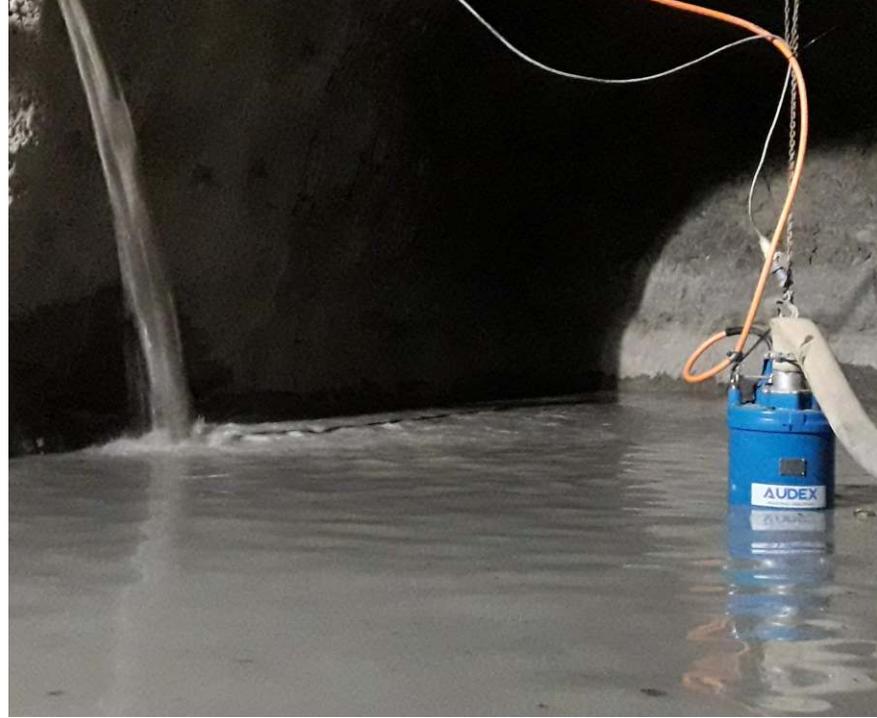
An intrax brand



SS

Bombas sumergibles aptas para fluidos abrasivos y corrosivos. Construidas en acero inoxidable. Cuentan con sello mecánico doble con caras de SiC, carburo de tungsteno y elastómeros en vitón. Impulsor cerrado que permite el pasaje de sólidos de hasta 16 mm. Disponibles en un rango de tamaños de 2" a 6" de descarga. Rango de potencias de 1,5 a 55 kW.

Presión máxima: 70 m
Caudal máximo: 420 m³/h



Opciones de bombas sumergibles para desagüe y drenaje de fluidos abrasivos y con sólidos en suspensión.

BOMBAS CENTRÍFUGAS LODERAS

SLURRYPRO®

An intrax brand



SS

Bombas centrífugas en configuración horizontal, diseñadas para fluidos abrasivos, tales como lodos y pulpa mineral. Construidas con partes de desgaste de alto cromo o caucho. Ocho opciones de posiciones de descarga. Cierre de eje mediante sello centrífugo, empaquetadura o sello mecánico. Impulsor cerrado o semiabierto, que permite el pasaje de sólidos de hasta 135 mm. Cuentan con tornillo de ajuste axial que permite compensar el desgaste y renovar el rendimiento. Disponibles con base deslizante que permite un fácil mantenimiento, para sacar máximo provecho del diseño *back pull out*.

Presión máxima: 89 m
Caudal máximo: 4240 m³/h

SLURRYPRO®

An intrax brand



SV

Bombas centrífugas en configuración vertical, diseñadas para desagüe de fosas y piletas con sólidos de hasta 65 mm. Construidas con partes de desgaste de alto cromo, dúplex, caucho natural o EPDM. Diseño de eje en voladizo que elimina rodamientos o sellos en el extremo del fluido. Todos los modelos de SV pueden configurarse con variedad de longitudes de columna y diseños de impulsor.

Presión máxima: 58 m
Caudal máximo: 1195 m³/h

TORO
robust pumping power

An intrax brand



MP

Bombas centrífugas para lodos y fluidos con sólidos en suspensión. Construidas con carcasa e impulsor en fundición de hierro, alto cromo o acero inoxidable. Cierre de eje mediante sello mecánico y empaquetadura de respaldo. Impulsor abierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 7 mm. Aptas para ser operadas con motores eléctricos, hidráulicos o a explosión (diesel, nafta o gas). Diseñadas con bridas compatibles con otras instalaciones convencionales que permiten el reemplazo del equipo, sin necesidad de modificar el entorno.

Presión máxima: 64 m
Caudal máximo: 800 m³/h



Opciones de bombas centrífugas horizontales y verticales para movimiento de lodos.

BOMBAS CENTRÍFUGAS DE PROCESO



An intrax brand



ANSI

Bombas centrífugas diseñadas de acuerdo con la norma ANSI B73.1 para fluidos abrasivos y corrosivos. Construidas en fundición de hierro, acero inoxidable, dúplex, Hastelloy o titanio. Cierre de eje mediante sello mecánico simple, doble con opción tipo cartucho, empaquetadura o sello centrífugo. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos y fibras de hasta 5 mm de diámetro. Caja de rodamientos en baño de aceite. Diseño back pull out que permite extraer la parte trasera del equipo, sin necesidad de desmontarlo de la cañería.

Presión máxima: 140 m
Caudal máximo: 1380 m³/h

TECHNIFLO

An intrax brand



SC

Bombas centrífugas diseñadas para fluidos corrosivos, aptas para líquidos cristalizantes o con sólidos en suspensión. Construidas con carcasa externa en fundición, voluta interna e impulsor de PVDF, polipropileno, teflón-PFA o teflón-FEP. Algunos modelos pequeños cuentan con carcasa íntegra no metálica. Cierre de eje mediante sello mecánico simple o doble, con resorte seco y conexiones para quench de vapor o lavado externo. Provistas con sistema de termosifón para versiones con sellos dobles. Impulsor semiabierto y eje de acero inoxidable con camisa no metálica.

Presión máxima: 150 m
Caudal máximo: 297 m³/h



Opciones de bombas centrífugas de proceso para trasvase de fluidos corrosivos, abrasivos, y con sólidos en suspensión.

BOMBAS CENTRÍFUGAS DE PROCESO

TECHNIFLO

An intrax brand



UC

Bombas centrífugas de accionamiento magnético para trasvase de fluidos corrosivos. Aptas para uso continuo y temperaturas de hasta 120°C. Construidas en fundición de hierro, revestidas internamente en ETFE rotomoldeado de espesor mínimo de 3 mm. Su diseño sin sello mecánico evita fugas hacia el exterior. Cuentan con impulsor cerrado. Anillos de silicio interiores para balanceo continuo de presión y restricción de ingreso de suciedad a la zona de bujes. Conexiones bridadas ANSI/DIN. Diseño monoblock en acople directo.

Presión máxima: 102 m
Caudal máximo: 280 m³/h

TECHNIFLO

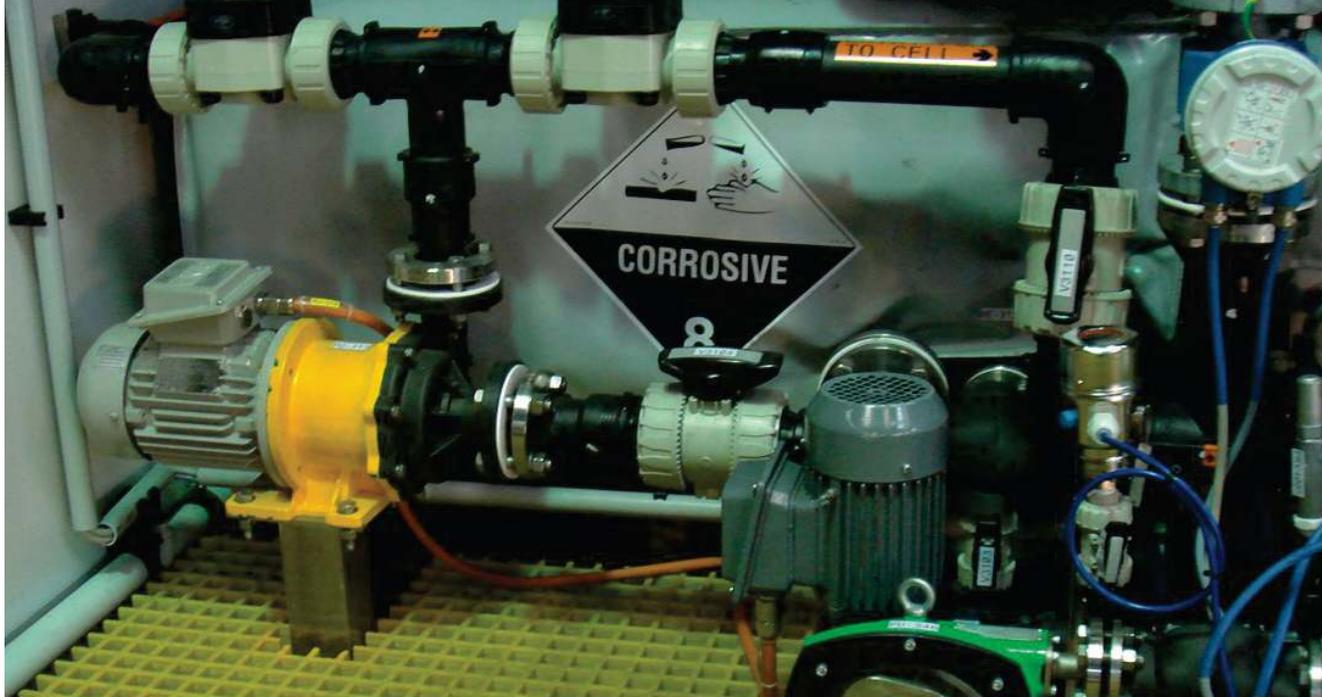
An intrax brand



PW

Bombas centrífugas no metálicas para trasvase de fluidos corrosivos y limpios. Aptas para uso continuo y temperaturas de hasta 90°C. Construidas en polipropileno, teflón o acero fundido revestidas con teflón. Su diseño hermético de acople magnético evita el contacto del fluido con los demás componentes del equipo. Cuentan con impulsor cerrado. Construidas con cabezales de polipropileno o ETFE y bujes de carbón o alúmina. Conexiones bridadas ANSI/DIN. Diseño monoblock de acople directo.

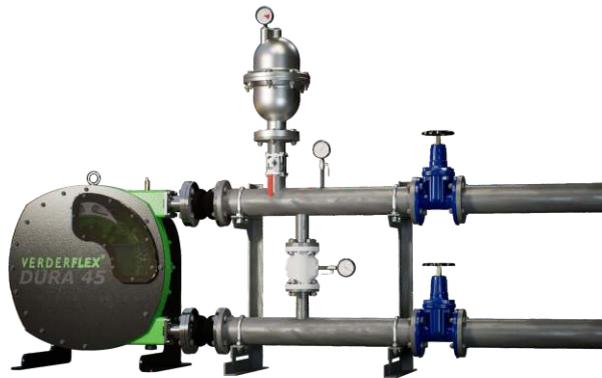
Presión máxima: 41 m
Caudal máximo: 90 m³/h



Opciones de bombas centrífugas de proceso con acople magnético para movimiento de fluidos corrosivos.

BOMBAS PERISTÁLTICAS

VERDERFLEX®



Dura/VF

Bombas peristálticas diseñadas para líquidos corrosivos y abrasivos finos, aptas para fluidos con gran concentración de sólidos. Carcasa y rotor de fundición de hierro y bridas de acero inoxidable con opción de revestimiento en PTFE o inserto en PVDF/polipropileno. Disponibles con mangueras fabricadas en EPDM, Hypalon, caucho natural, Verderprene, NBR y NBRF. Opciones de bridas de una sola pieza o partidas radialmente, que facilitan su mantenimiento en campo.

Presión máxima Dura: 16 bar Presión máxima VF: 16 bar
Caudal máximo Dura: 42 m³/h Caudal máximo VF: 90 m³/h

VERDERFLEX®



Vantage 5000

Bombas peristálticas diseñadas para dosificación de aditivos, reactivos, ácidos y otros químicos. Tubos fabricados en Verderprene o silicona. Cabezal de dosificación con rotor de dos rodillos. Programables, con pantalla táctil a color de 4,3" y opción de interfase MODBUS / SCADA para integración con sistema de control remoto. Protección IP66, apta para uso a la intemperie.

Presión máxima: 7 bar
Caudal máximo: 396 l/h

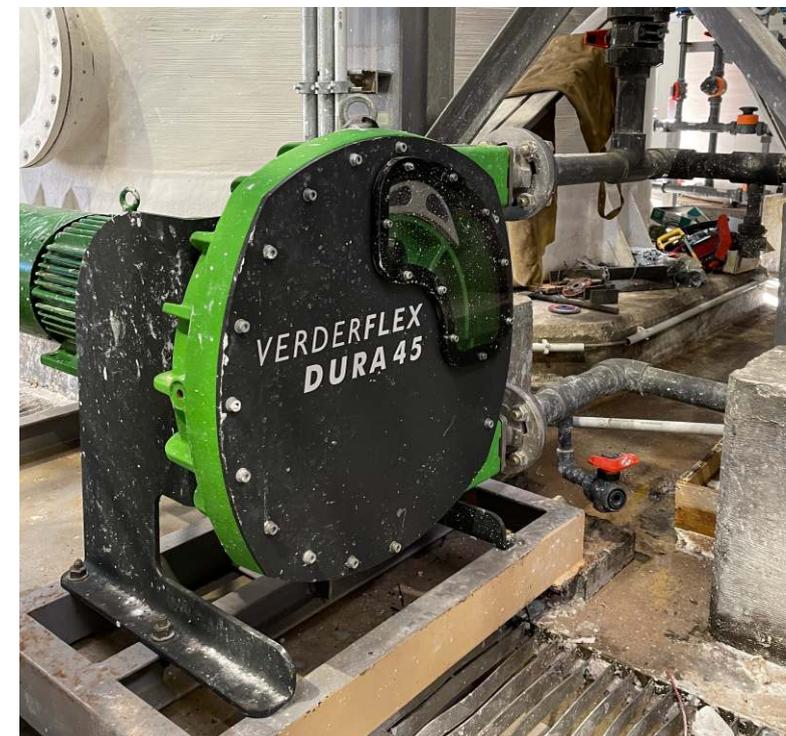
VERDERFLEX®



DS 500

Bombas peristálticas de diseño compacto para dosificación de aditivos, reactivos, ácidos y otros químicos. Precisión de dosificación de +/- 1%. Sistema de doble tubo para minimizar pulsaciones, fabricados en Verderprene. Tubo tipo cartucho, repuesto único, reemplazable in situ sin necesidad de herramientas. Disponible con sistema de asistencia remota que permite el registro del rendimiento y planificación de mantenimiento del equipo. Pantalla táctil a color de 4,3".

Presión máxima: 7 bar
Caudal máximo: 30,3 l/h



Opciones de bombas peristálticas para dosificación de fluidos corrosivos, abrasivos y tratamiento delicado de producto.

BOMBAS NEUMÁTICAS

SANDPIPER®



Standard Duty

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido o gas natural. Aptas para servicios generales, cuentan con válvulas esféricas que permiten el pasaje de sólidos de hasta 19 mm. Construidas en hierro fundido, acero inoxidable, aluminio, Hastelloy, polipropileno o PVDF, disponibles con diafragmas y válvulas en múltiples materiales elastoméricos. Sistema ESADS+, libre de lubricación, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería.

Presión máxima: 8,6 bar
Caudal máximo: 64,7 m³/h

SANDPIPER®



Heavy Duty Ball

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido. Diseñadas para fluidos viscosos y que tienden a sedimentar, cuentan con válvulas esféricas de servicio pesado, que permiten el pasaje de sólidos de hasta 22,2 mm. Construidas en fundición de hierro, aluminio o acero inoxidable, disponibles con diafragmas y válvulas en múltiples materiales elastoméricos. Sistema ESADS+, libre de lubricación, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería. Opciones de conexión superior e inferior.

Presión máxima: 8,6 bar
Caudal máximo: 68,2 m³/h

SANDPIPER®



Heavy Duty Flap

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido. Diseñadas para fluidos abrasivos, cuentan con válvulas a clapeta que permiten el pasaje de sólidos de hasta 75mm. Construidas en fundición de hierro, aluminio, acero inoxidable o polipropileno, disponibles con diafragmas y válvulas en múltiples materiales elastoméricos. Alternativa con clapetas metálicas para servicios de mayor exigencia. Sistema ESADS+, libre de lubricación, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería. Descarga inferior para favorecer el flujo de sólidos.

Presión máxima: 8,6 bar
Caudal máximo: 70,4 m³/h



Opciones de bombas neumáticas de doble diafragma para el movimiento de fluidos corrosivos, abrasivos, y/o inflamables.

BOMBAS AUTOCEBANTES



An intrax brand



E/EP

Bombas autocebantes industriales diseñadas para fluidos residuales con partículas en suspensión. Construidas en fundición de hierro, acero inoxidable, dúplex, con opción de revestimiento interno en cerámica, polietileno o ETFE. Cierre de eje mediante sello mecánico simple, en baño de aceite para evitar el desgaste y permitir su funcionamiento en seco durante el cebado, disminuyendo el riesgo de sobrecalentamiento o rotura del sello. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos y fibras de hasta 3". Cuentan con posibilidad de ajuste externo del impulsor para compensar el desgaste y renovar su rendimiento. Tapa de inspección frontal removible que facilita el acceso al equipo y su mantenimiento.

Presión máxima: 60 m
Caudal máximo: 1300 m³/h



N-Series

Bombas centrífugas autocebantes en configuración horizontal diseñadas para altos caudales y fluidos abrasivos. Construidas en fundición de hierro, acero inoxidable y dúplex. Sistema de cebado automático en continuo tipo VAC-PRIME con bomba de vacío a diafragma. Cierre de eje mediante sello mecánico simple en baño de aceite. Sistema Cycloseal con alojamiento de sello cónico, alabes deflectores en el plato trasero y en la parte posterior del impulsor, para la expulsión de sólidos desde la cámara de sellado. Impulsor cerrado o semiabierto, con capacidad de manejo de sólidos de hasta 10.2". Capacidad de generar altas presiones a bajas revoluciones, minimizando el efecto del desgaste de fluidos abrasivos. Opciones de motores eléctricos o diésel.

Presión máxima: 200 m
Caudal máximo: 9500 m³/h



Opciones de bombas autocebantes para fluidos abrasivos, cristalizantes y con partículas en suspensión.

BOMBAS DE PISTÓN

KERR
PUMPS



Well Service

Bombas de pistón en configuración horizontal, diseñadas para fluidos limpios, con funcionamiento continuo o intermitente. Cabezal hidráulico construido en fundición de hierro, acero inoxidable 316 o dúplex. Cuentan con opciones de válvula metal-metal o con partes en elastómeros. Triple o quintuple pistón, que van desde 2,75" hasta 6.5", con opción de materiales en acero inoxidable o cerámico. Cierre de pistones mediante empaquetadura. Alcanzan velocidades de hasta 510 RPM y potencias de hasta 2500 HP. Disponibles en tamaños de descarga de hasta 3" NPT y succión de 6" NPT.

Presión máxima: 1234 bar
Caudal máximo: 430 m³/h

KERR
PUMPS



X-Class

Bombas de pistón en configuración horizontal, diseñadas para fluidos limpios, con funcionamiento continuo o intermitente. Cabezal hidráulico construido en fundición de hierro, acero inoxidable 316 o dúplex. Cuentan con opciones de válvula metal-metal o con partes en elastómeros. Triple o quintuple pistón, que van desde 0,625" hasta 6", con opción de materiales en acero inoxidable o cerámico. Cierre de pistones mediante empaquetadura. Alcanzan velocidades de hasta 510 RPM y potencias de hasta 625 HP. Disponibles en tamaños de descarga de hasta 4" NPT y succión de 6" NPT.

Presión máxima: 1034 bar
Caudal máximo: 138 m³/h

KERR
PUMPS



Classic

Bombas de pistón en configuración horizontal, diseñadas para fluidos limpios, con funcionamiento continuo o intermitente. Cabezal hidráulico construido en fundición de hierro, acero inoxidable 316 o dúplex. Cuentan con opciones de válvula metal-metal o con partes en elastómeros. Simple, doble, triple o quintuple pistón, que van desde 0,625" hasta 4.5", con opción de materiales en acero inoxidable o cerámico. Cierre de pistones mediante empaquetadura. Alcanzan velocidades de hasta 510 RPM y potencias de hasta 301 HP. Disponibles en tamaños de descarga de hasta 4" NPT y succión de 6" NPT.

Presión máxima: 993 bar
Caudal máximo: 97 m³/h



Opciones de bombas de triple y quintuple pistón para bombeo de fluidos a altas presiones.

SISTEMAS DE BOMBEO PARA DESAGÜE DE MINA



Jumbo - Pump

Bombas autocebantes para desagüe de frente de mina diseñadas para ser instaladas en las máquinas perforadoras Jumbo. Voluta de fundición de acero e impulsor y placa de desgaste en acero de alto cromo. Sistema de autocebado mediante Venturi que permite operar en automático y continuo. Impulsor semiabierto y sello mecánico en baño de aceite que hace posible el funcionamiento en seco durante el cebado. Cuentan con posibilidad de ajuste externo del plato de succión para compensar el desgaste y renovar su rendimiento.

Presión máxima: 78 m
Caudal máximo: 57,6 m³/h

SLURRYPRO®

An intrax brand



SP

Motobombas centrífugas industriales diseñadas para desagüe de minas, canteras y aplicaciones con fluidos sucios. Construidas en alto cromo, fundición de hierro, caucho natural, dúplex o EPDM, entre otros. Sistema de cebado automático en continuo tipo VAC-PRIME con bomba de vacío a diafragma. Sistema de sellado mediante empaquetadura, expeller o sello mecánico, apto para funcionamiento en seco. Impulsor cerrado o semiabierto, que permite el pasaje de sólidos de hasta 10.2". Equipo completo montado sobre skid o tráiler, con acople directo entre bomba y motor diésel.

Presión máxima: 200 m
Caudal máximo: 9500 m³/h



Sistemas de bombeo para servicio de desagüe de minas y canteras.

SLURRYPRO®

An intrax brand

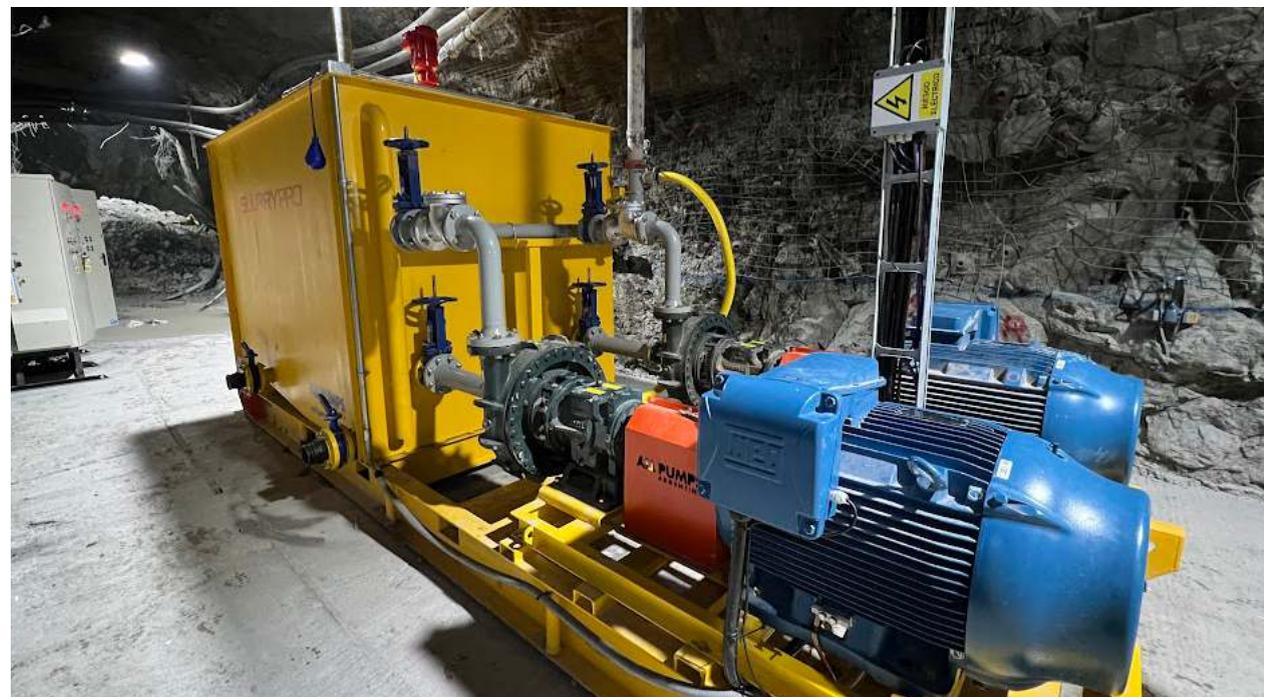
DESAGÜE DE MINA SUBTERRÁNEA

La frecuente rotura y rotación de bombas sumergibles durante el proceso de desagüe de mina genera cuestionamientos desde la perspectiva de confiabilidad, riesgos de operación y costos.

Booster Station

Booster Station SlurryPro reemplaza múltiples bombas sumergibles reduciendo la cantidad de tableros, instalaciones y posibles puntos de falla. Con una bomba principal y otra de back-up, los equipos booster aseguran confiabilidad, saltando múltiples niveles de mina. Su diseño modular y versátil permite acompañar el avance de las distintas etapas del proyecto.





Estaciones móviles de bombeo para desagüe de mina subterránea.

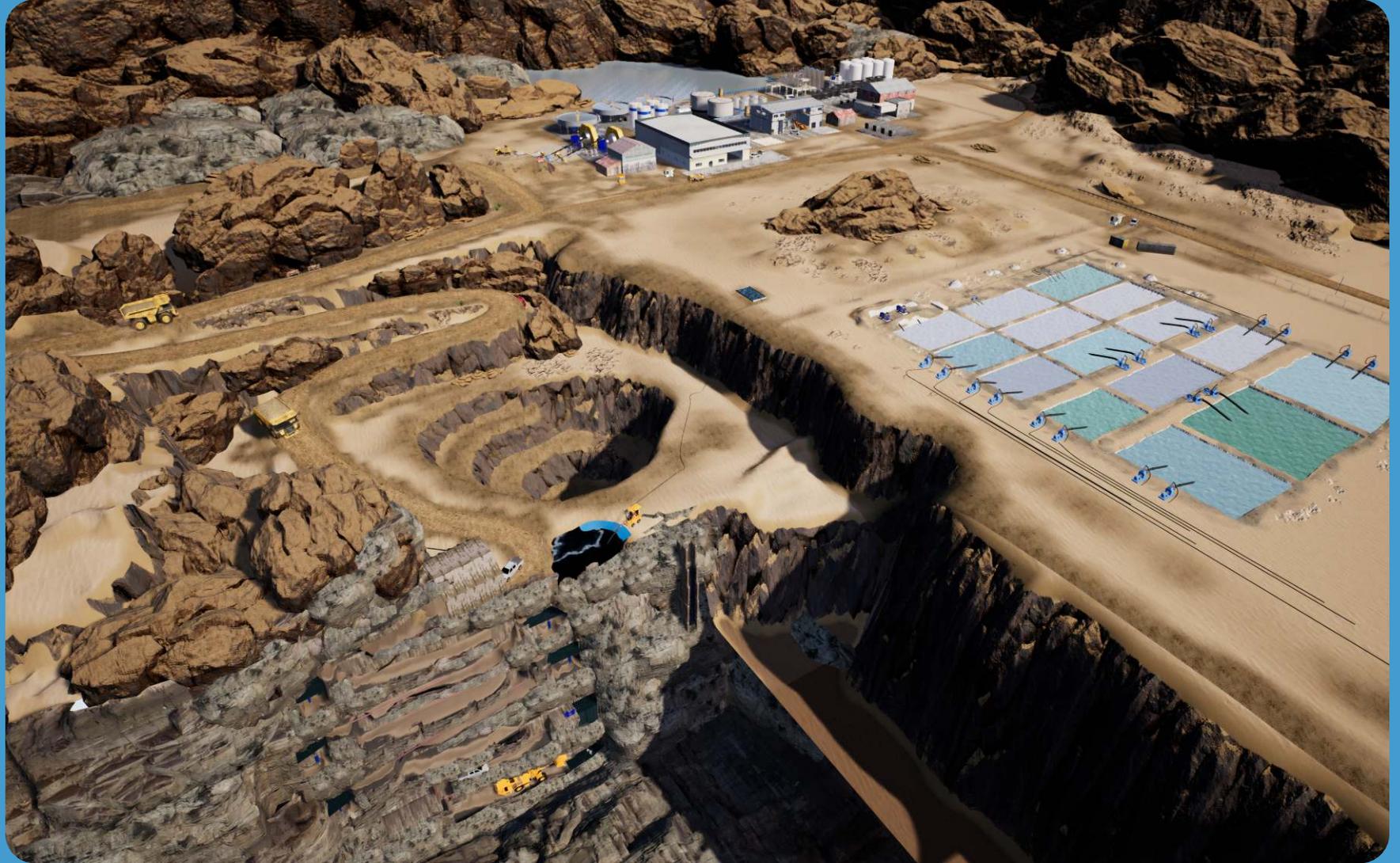
Intelligent Pump Solutions

Escaneá el código QR y conocé el funcionamiento del Booster Station SlurryPro



Intelligent Pump Solutions

Escaneá el código QR y realizá el tour virtual por una mina de litio.





 +54 9 291 404 3016

 info@allpumps.com.ar

 www.allpumps.com.ar

 [@allpumpsargentina](https://www.facebook.com/allpumpsargentina)

 [All Pumps Argentina S A](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a)

 [All Pumps Argentina](https://www.youtube.com/AllPumpsArgentina)