



CORPORATE PROFILE  
INDUSTRIA DE OIL & GAS

**Especialistas en el  
bombeo de fluidos  
abrasivos y corrosivos**



ESPECIALISTAS EN EL BOMBEO  
DE FLUIDOS ABRASIVOS Y CORROSIVOS



Providing pump solutions  
to industry, globally

## Empresas del Grupo



## Nuestras marcas

TECHNIFLO

SLURRYPRO®



AUDEX®  
INDUSTRIAL DEWATERING

# UNA ORGANIZACIÓN CON EXPERIENCIA GLOBAL Y ASISTENCIA LOCAL

Intrax Global es un referente mundial especializado en la provisión de equipos de bombeo para aplicaciones desafiantes en las Industrias Minera, Química y otras con fluidos abrasivos y corrosivos. Desde bombas centrífugas para químicos y lodos, hasta equipos sumergibles para desagüe, asegura altos estándares de calidad garantizando respaldo y confiabilidad.

A través de sus distribuidores radicados en LATAM, Europa y Oceanía, Intrax Global agrega valor ofreciendo innovación y desarrollando soluciones de alto impacto para la Industria.



# BUENAS PERSONAS, ENTREGANDO VALOR

Nuestro ADN: somos un equipo de buenas personas, desafiándonos para lograr resultados extraordinarios, con todos los que son y serán parte de la experiencia All Pumps.





# INGENIERÍA A MEDIDA

Nos involucramos en el entorno haciendo la recomendación, provisión y supervisión de instalaciones de sistemas completos de bombeo asegurando la operación confiable de los equipos.

## CERTIFICACIONES Y ENTES



Sistema de gestión de la calidad certificado según la norma IRAM-ISO 9001:2015.





# NUESTRO SERVICIO

Brindamos un servicio integral en la provisión de equipos de bombeo. Para alcanzar este propósito, llevamos a cabo una serie de acciones clave que incluyen:



## CAPACITACIONES

A todo tu equipo de Operaciones y Mantenimiento, otorgándoles las herramientas y conocimientos más indispensables y promoviendo un trabajo en conjunto.



## ASISTENCIA EN LA PUESTA EN MARCHA

Supervisamos la puesta en marcha del equipo para garantizar una operación confiable y exitosa.



## PROVISIÓN DE REPUESTOS

Contamos con un amplio stock de repuestos para garantizar un funcionamiento continuo y sin interrupciones.



## BOMBAS COMO SERVICIO

Podemos ayudarte a incrementar los niveles de eficiencia en tu trabajo, sin tener que hacer una inversión de capital importante ni asumir costos de mantenimiento.



## RESPALDO TÉCNICO EN SITIO

Estamos a tu lado desde el suministro inicial del equipo, ofreciendo soporte técnico constante y un seguimiento continuo en campo.

# BOMBAS CENTRÍFUGAS



An intrax brand



## ANSI

Bombas centrífugas diseñadas de acuerdo con la norma ANSI B73.1 para fluidos abrasivos y corrosivos. Construidas en fundición de hierro, acero inoxidable, dúplex, Hastelloy o titanio. Cierre de eje mediante sello mecánico simple, doble con opción tipo cartucho, empaquetadura o sello centrífugo. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos y fibras de hasta 5 mm de diámetro. Caja de rodamientos en baño de aceite. Diseño back pull out que permite extraer la parte trasera del equipo, sin necesidad de desmontarlo de la cañería.

**Presión máxima: 140 m**  
**Caudal máximo: 1380 m<sup>3</sup>/h**



An intrax brand



## MP

Bombas centrífugas para lodos y fluidos con sólidos en suspensión. Construidas con carcasa e impulsor en fundición de hierro, alto cromo o acero inoxidable. Cierre de eje mediante sello mecánico y empaquetadura de respaldo. Impulsor abierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 7 mm. Aptas para ser operadas con motores eléctricos, hidráulicos o a combustión (diésel, nafta o gas). Diseñadas con bridas compatibles con otras instalaciones convencionales que permiten el reemplazo del equipo, sin necesidad de modificar el entorno.

**Presión máxima: 64 m**  
**Caudal máximo: 800 m<sup>3</sup>/h**

# BOMBAS CENTRÍFUGAS

## SLURRYPRO®

An intrax brand



### SS

Bombas centrífugas en configuración horizontal, diseñadas para fluidos abrasivos, tales como lodos y pulpa mineral. Construidas con partes de desgaste de alto cromo o caucho. Ocho opciones de posiciones de descarga. Cierre de eje mediante sello centrífugo, empaquetadura o sello mecánico. Impulsor cerrado o semiabierto, que permite el pasaje de sólidos de hasta 135 mm. Cuentan con tornillo de ajuste axial que permite compensar el desgaste y renovar el rendimiento. Disponibles con base deslizante que permite un fácil mantenimiento, para sacar máximo provecho del diseño *back pull out*.

**Presión máxima: 89 m**  
**Caudal máximo: 4240 m<sup>3</sup>/h**

## SLURRYPRO®

An intrax brand

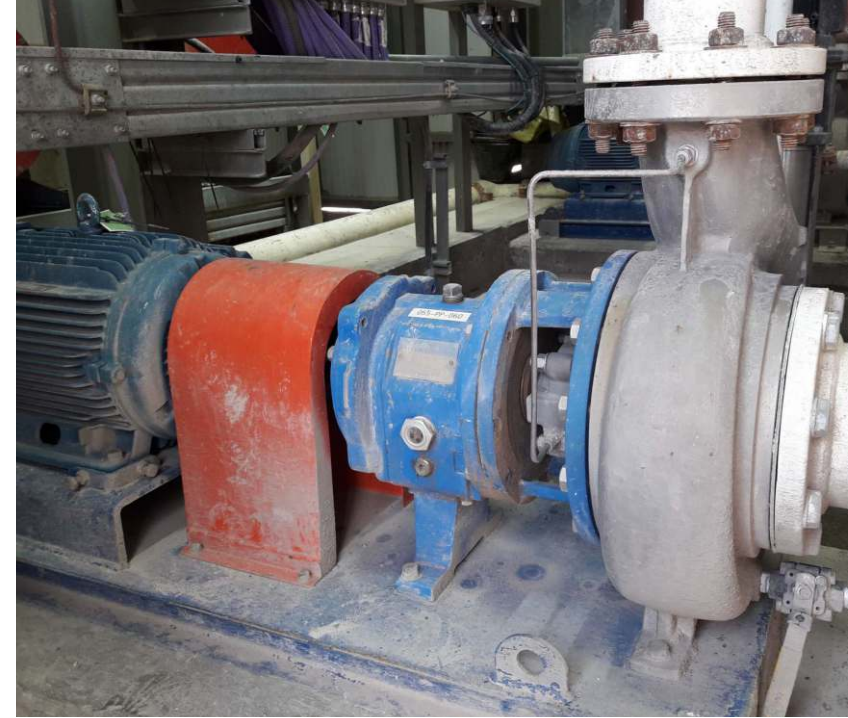


### SV

Bombas centrífugas en configuración vertical, diseñadas para desagüe de fosas y piletas con sólidos de hasta 65 mm. Construidas con partes de desgaste de alto cromo, dúplex, caucho natural o EPDM. Diseño de eje en voladizo que elimina rodamientos o sellos en el extremo del fluido. Todos los modelos de SV pueden configurarse con variedad de longitudes de columna y diseños de impulsor.

**Presión máxima: 58 m**  
**Caudal máximo: 1195 m<sup>3</sup>/h**





Opciones de bombas de tornillo y centrífugas horizontales y verticales para el movimiento de fluidos abrasivos y con sólidos en suspensión.



# BOMBAS DE PISTÓN

**KERR**  
PUMPS



## Well Service

Bombas de pistón en configuración horizontal, diseñadas para fluidos limpios, con funcionamiento continuo o intermitente. Cabezal hidráulico construido en fundición de hierro, acero inoxidable 316 o dúplex. Cuentan con opciones de válvula metal-metal o con partes en elastómeros. Triple o quintuple pistón, que van desde 2,75" hasta 6.5", con opción de materiales en acero inoxidable o cerámico. Cierre de pistones mediante empaquetadura. Alcanzan velocidades de hasta 510 RPM y potencias de hasta 2500 HP. Disponibles en tamaños de descarga de hasta 3" NPT y succión de 6" NPT.

**Presión máxima: 1234 bar**  
**Caudal máximo: 430 m<sup>3</sup>/h**

**KERR**  
PUMPS



## X-Class

Bombas de pistón en configuración horizontal, diseñadas para fluidos limpios, con funcionamiento continuo o intermitente. Cabezal hidráulico construido en fundición de hierro, acero inoxidable 316 o dúplex. Cuentan con opciones de válvula metal-metal o con partes en elastómeros. Triple o quintuple pistón, que van desde 0,625" hasta 6", con opción de materiales en acero inoxidable o cerámico. Cierre de pistones mediante empaquetadura. Alcanzan velocidades de hasta 510 RPM y potencias de hasta 625 HP. Disponibles en tamaños de descarga de hasta 4" NPT y succión de 6" NPT.

**Presión máxima: 1034 bar**  
**Caudal máximo: 138 m<sup>3</sup>/h**

**KERR**  
PUMPS



## Classic

Bombas de pistón en configuración horizontal, diseñadas para fluidos limpios, con funcionamiento continuo o intermitente. Cabezal hidráulico construido en fundición de hierro, acero inoxidable 316 o dúplex. Cuentan con opciones de válvula metal-metal o con partes en elastómeros. Simple, doble, triple o quintuple pistón, que van desde 0,625" hasta 4.5", con opción de materiales en acero inoxidable o cerámico. Cierre de pistones mediante empaquetadura. Alcanzan velocidades de hasta 510 RPM y potencias de hasta 301 HP. Disponibles en tamaños de descarga de hasta 4" NPT y succión de 6" NPT.

**Presión máxima: 993 bar**  
**Caudal máximo: 97 m<sup>3</sup>/h**





Opciones de bombas de triple y quintuple pistón para bombeo de fluidos a altas presiones.



# BOMBAS AUTOCEBANTES



An intrax brand



## N-Series

Bombas centrífugas autocebantes en configuración horizontal diseñadas para altos caudales y fluidos abrasivos. Construidas en fundición de hierro, acero inoxidable y dúplex. Sistema de cebado automático en continuo tipo VAC-PRIME con bomba de vacío a diafragma. Cierre de eje mediante sello mecánico simple en baño de aceite. Sistema Cycloseal con alojamiento de sello cónico, alabes deflectores en el plato trasero y en la parte posterior del impulsor, para la expulsión de sólidos desde la cámara de sellado. Impulsor cerrado o semiabierto, con capacidad de manejo de sólidos de hasta 10.2". Capacidad de generar altas presiones a bajas revoluciones, minimizando el efecto del desgaste de fluidos abrasivos. Opciones de motores eléctricos o diésel.

**Presión máxima: 200 m**  
**Caudal máximo: 9500 m<sup>3</sup>/h**

## E/EP

Bombas autocebantes industriales diseñadas para fluidos residuales con partículas en suspensión. Construidas en fundición de hierro, acero inoxidable o dúplex, con opción de revestimiento interno. Cierre de eje mediante sello mecánico simple, en baño de aceite para evitar su desgaste y permitir su funcionamiento en seco durante el cebado, sin generar el sobrecalentamiento ni la rotura del sello. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos fibras de hasta 3". Alojamiento de sello cónico, alabes deflectores en el plato trasero y alabes deflectores en la parte trasera del impulsor, para la expulsión de sólidos desde la zona del sello. Placa de cubierta extraíble.

**Presión máxima: Toro E 47 m / Toro EP 58 m**  
**Caudal máximo: 1300 m<sup>3</sup>/h**





Opciones de bombas autocebantes para fluidos abrasivos, cristalizantes y con partículas en suspensión.

# BOMBAS FLOTANTES

**AUDEX**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



## AF

Bombas centrífugas verticales montadas sobre balsa flotante, con motor por fuera del líquido. Construidas en aleaciones metálicas, como fundición de acero al carbono, acero inoxidable o dúplex. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 5 mm. Carecen de sello mecánico, lo que garantiza su correcto funcionamiento en aplicaciones abrasivas, cristalizantes o con sólidos en suspensión. Posición de operación óptima que evita la captación de barro de fondo y sólidos de superficie. Su diseño portátil permite manipular el equipo dentro de la pileta, así como también su traslado hacia otros sectores de bombeo.

**Presión máxima: 67 m**  
**Caudal máximo: 1128 m<sup>3</sup>/h**

# BOMBAS SUMERGIBLES

**AUDEX**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



## AW

Bombas sumergibles diseñadas para trabajos pesados y aplicaciones abrasivas con gran concentración de sólidos. Construidas en hierro fundido con acabado en epoxi, impulsor y placas de desgaste de aleación de alto cromo. Cierre de eje mediante sello mecánico doble, resistente a altas presiones. Cuentan con agitadores, ideales para manejar agua sucia y lodos. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 30 mm. Rango de potencias de 0.4kW a 37kW y tamaños de 2" a 8" de descarga.

**Presión máxima: 42 m**  
**Caudal máximo: 390 m<sup>3</sup>/h**



# BOMBAS SUMERGIBLES

**AUDEX**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



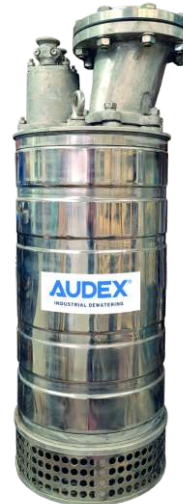
## AX

Bombas sumergibles diseñadas para fluidos abrasivos. Construidas con piezas en aluminio, carcasa externa y filtro de canasto en acero inoxidable 304. Cierre de eje mediante sello mecánico doble con caras en carbón/cerámica + SIC/SIC. Impulsor semiabierto de alto cromo, que permite el pasaje de sólidos de hasta 10 mm. Disponibles en un rango de tamaños de 2" a 4" de descarga. Rango de potencias de 1.5 a 5.5 kW.

**Presión máxima: 34 m**  
**Caudal máximo: 114 m<sup>3</sup>/h**

**AUDEX**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



## SS

Bombas sumergibles aptas para fluidos abrasivos y corrosivos. Construidas en acero inoxidable. Cuentan con sello mecánico doble con caras de SiC, carburo de tungsteno y elastómeros en vitón. Impulsor cerrado que permite el pasaje de sólidos de hasta 16 mm. Disponibles en un rango de tamaños de 2" a 6" de descarga. Rango de potencias de 1,5 a 55 kW.

**Presión máxima: 70 m**  
**Caudal máximo: 420 m<sup>3</sup>/h**

**AUDEX**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL DEWATERING

An intrax brand



## AS

Bombas sumergibles diseñadas para fluidos abrasivos. Construidas en hierro fundido con acabado en epoxi, impulsor y placas de desgaste de aleación de alto cromo. Cierre de eje mediante sello mecánico resistente a altas presiones. Impulsor semiabierto que permite el pasaje de sólidos de hasta 20 mm. Disponibles en un rango de tamaños de 2" a 8" de descarga. Rango de potencias de 1,5 a 110kW.

**Presión máxima: 140 m**  
**Caudal máximo: 408 m<sup>3</sup>/h**





Opciones de bombas sumergibles para desagüe y drenaje de fluidos abrasivos y con sólidos en suspensión.



# BOMBAS NEUMÁTICAS

**SANDPIPER®**



## Standard Duty

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido o gas natural. Aptas para servicios generales, cuentan con válvulas esféricas que permiten el pasaje de sólidos de hasta 19 mm. Construidas en hierro fundido, acero inoxidable, aluminio, Hastelloy, polipropileno o PVDF, disponibles con diafragmas y válvulas en múltiples materiales elastoméricos. Sistema ESADS+, libre de lubricación, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería.

**Presión máxima: 8,6 bar**  
**Caudal máximo: 64,7 m<sup>3</sup>/h**

**SANDPIPER®**



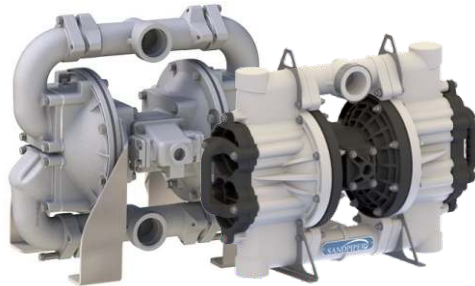
## Heavy Duty Ball

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido. Diseñadas para fluidos viscosos y que tienden a sedimentar, cuentan con válvulas esféricas de servicio pesado, que permiten el pasaje de sólidos de hasta 22,2 mm. Construidas en fundición de hierro, aluminio o acero inoxidable, disponibles con diafragmas y válvulas en múltiples materiales elastoméricos. Sistema ESADS+, libre de lubricación, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería. Opciones de conexión superior e inferior.

**Presión máxima: 8,6 bar**  
**Caudal máximo: 68,2 m<sup>3</sup>/h**

# BOMBAS NEUMÁTICAS

**SANDPIPER®**



## Heavy Duty Flap

Bombas a doble diafragma operadas por aire comprimido. Diseñadas para fluidos abrasivos, cuentan con válvulas a clapeta que permiten el pasaje de sólidos de hasta 75mm. Construidas en fundición de hierro, aluminio, acero inoxidable o polipropileno, disponibles con diafragmas y válvulas en múltiples materiales elastoméricos. Alternativa con clapetas metálicas para servicios de mayor exigencia. Sistema ESADS+, libre de lubricación, que permite el acceso a la válvula de aire sin necesidad de desmontar la bomba de la cañería. Descarga inferior para favorecer el flujo de sólidos.

**Presión máxima: 8,6 bar**  
**Caudal máximo: 70,4 m<sup>3</sup>/h**

**SANDPIPER®**



## G

Bombas de doble diafragma operadas por aire comprimido o gas natural. Diseñadas para aplicaciones de midstream en la Industria de Oil & Gas. Son construidas en aluminio o acero inoxidable con opciones de elastómeros en Buna, FKM o PTFE. Cumplen con la normativa ATEX y son seguras en atmósferas potencialmente explosivas, al garantizar la disipación de la electricidad estática. Ofrece una gama de tamaños de 1/2" a 3" con certificaciones CSA Blue Star / Blue Flame.

**Presión máxima: 17 bar**  
**Caudal máximo: 78 m<sup>3</sup>/h**





Opciones de bombas neumáticas de doble diafragma para el movimiento de fluidos corrosivos, abrasivos, y/o inflamables.



# BOMBAS LOBULARES



## AMPCO AL

Bombas lobulares de bajo pulso, aptas para productos sensibles al cizallamiento. Cuentan con certificaciones sanitarias 3A y EHEDG. Construido en acero inoxidable AISI 316, el modelo AL presenta múltiples estilos de rotor: de un solo lóbulo, triple y múltiple, de ala simple y doble. Cierre de eje mediante sello mecánico simple y doble, junta tórica simple y doble, sello de labio doble.

**Presión máxima: 203 m**  
**Caudal máximo: 100 m<sup>3</sup>/h**



## AMPCO ZP

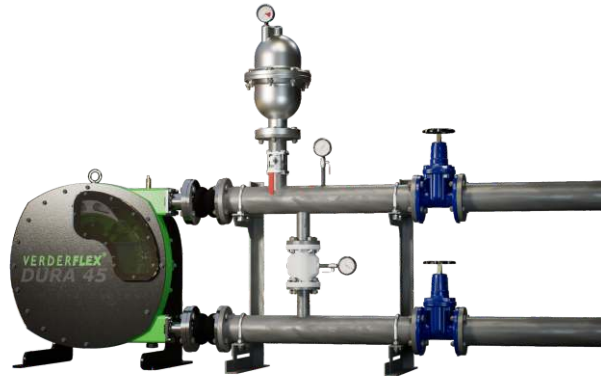
Bombas de pistón circunferencial, aptas para fluidos de baja y alta viscosidad. Cuentan con certificaciones sanitarias 3A y EHEDG. Los equipos ZP son construidos con caja de engranajes de acero inoxidable 304, rotores en Alloy 88 (Non-galling), retenedores de cojinetes de acero inoxidable, protectores contra salpicaduras de acero inoxidable y ejes de acero inoxidable 17-4 de una sola pieza. La configuración con sello de carga frontal evita la necesidad de retirar las cañerías para su mantenimiento. Hasta 500 PSI de presión de descarga.

**Presión máxima: 34 m**  
**Caudal máximo: 70.4 m<sup>3</sup>/h**



# BOMBAS PERISTÁLTICAS

**VERDERFLEX®**



## Dura/VF

Bombas peristálticas diseñadas para líquidos corrosivos y abrasivos finos, aptas para fluidos con gran concentración de sólidos. Carcasa y rotor de fundición de hierro y bridas de acero inoxidable con opción de revestimiento en PTFE o inserto en PVDF/polipropileno. Disponibles con mangueras fabricadas en EPDM, Hypalon, caucho natural, Verderprene, NBR y NBRF. Opciones de bridas de una sola pieza o partidas radialmente, que facilitan su mantenimiento en campo.

Presión máxima Dura: 16 bar    Presión máxima VF: 16 bar  
Caudal máximo Dura: 42 m<sup>3</sup>/h    Caudal máximo VF: 90 m<sup>3</sup>/h

**VERDERFLEX®**



## Vantage 5000

Bombas peristálticas diseñadas para dosificación de aditivos, reactivos, ácidos y otros químicos. Tubos fabricados en Verderprene o silicona. Cabezal de dosificación con rotor de dos rodillos. Programables, con pantalla táctil a color de 4,3" y opción de interfase MODBUS / SCADA para integración con sistema de control remoto. Protección IP66, apta para uso a la intemperie.

Presión máxima: 7 bar  
Caudal máximo: 396 l/h





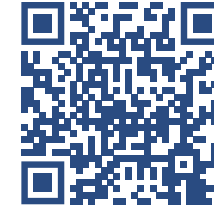
Opciones de bombas peristálticas para dosificación de fluidos corrosivos, abrasivos y tratamiento delicado de producto.



# REPARACIÓN DE CAÑERÍAS

## Technik

Sistema de reparación universal de cañerías, sin necesidad de herramientas. Aptas para utilizar en cañerías de agua, hidrocarburos y ácidos agresivos. Capaces de soportar temperaturas hasta 250°C, en su versión HT, y presiones hasta 50 bar. Amplia compatibilidad química. Incluye compuesto polimérico que sella inicialmente la fisura (opcional grado sanitario para líneas en contacto con alimentos). En aplicaciones convencionales, no requiere el vaciado de la línea.



Mirá el video de colocación de venda



### T500

Venda de curación rápida que actúa en contacto con el agua. Aplicaciones en cañerías de agua y otras sustancias químicas. Disponibles en 1.5mts x 50mm, 3.6mts x 50mm, y 3.6mts x 100mm.



### T600

Compuesto polimérico para reparaciones de fisuras en piezas metálicas, caras de bridas, camisas y ejes dañados. Se puede mecanizar como metal.



### T300

Banda de caucho EPDM elástico para control de pérdidas en cañerías de forma inmediata. Puede ser utilizada en conjunto con la T600, barra bicomponente para relleno de fisuras.



Vendas para reparación de cañerías.



# PROTECCIÓN CONTRA FUGAS DE FLUIDOS EN BRIDAS



Protectores de bridas, bombas, válvulas y juntas de expansión para evitar fugas dañinas por soplado de juntas.



Mirá el video sobre su uso y beneficios



## FG500 - SS

Protección contra soplado de juntas de bridas en cañerías de fluidos calientes y corrosivos. Fleje de acero inoxidable 316. Malla de dispersión de acero inoxidable. Utilizado en líneas de vapor, aceite, fuel oil, ácidos.

Temperatura máxima: 700 °C



## TF - CL

Fabricado en PTFE, ideal para ácidos/cáustico. La malla interna se comprime contra la brida y evita la pulverización directa y lateral. La presión del líquido interior se dispersa rápidamente, lo que da como resultado un goteo seguro.

Temperatura máxima: 200 °C

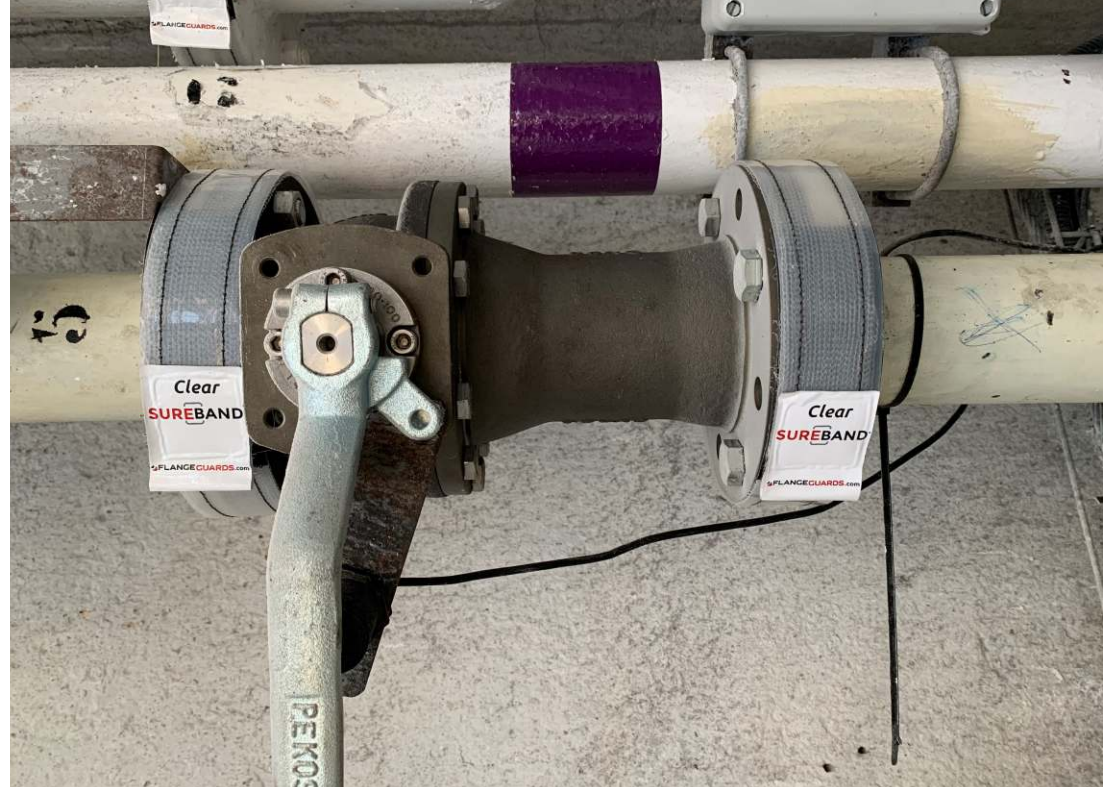


## FG500 - TF

Diseñado en material claro de ECTFE que garantiza la seguridad y la posibilidad visual de inspección continua. Su material permeable de teflón asegura que la pérdida se aleje de la brida, evitando la corrosión.

Temperatura máxima: 150 °C





Protectores de bridas, bombas, válvulas y juntas de expansión.





BUENAS PERSONAS, ENTREGANDO VALOR



 +54 9 11 4939 4186

 [info@allpumps.com.ar](mailto:info@allpumps.com.ar)

 [www.allpumps.com.ar](http://www.allpumps.com.ar)

 [@allpumpsargentina](https://www.facebook.com/allpumpsargentina)

 [All Pumps Argentina S A](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a)

 [All Pumps Argentina](https://www.youtube.com/channel/UC...)