

Bomba Techniflo SC
resuelve desafíos de alta
concentración de sólidos
y alto caudal en el
recirculado y el trasvase
de ácido sulfúrico



DESAFÍOS DE LA APLICACIÓN

1

Alto contenido de sólidos en suspensión.

2

Abrasión de las piezas en contacto con el fluido.

3

Corrosión de las piezas internas.

PUNTO DE SERVICIO REQUERIDO

40m³/h a 22 mca

SOLUCIÓN PROVISTA



**Bomba Techniflo
SC 80x65x160**

1

Bomba centrífuga diseñada para **fluidos corrosivos, aptas para líquidos cristalizantes o con sólidos en suspensión.**

2

Construida con **carcasa interior de polipropileno** (con opciones en PVDF, teflón-PFA o teflón -FEP) y **carcasa exterior de fundición de hierro** recubierto en epoxi.

3

Sello mecánico especial (autorefrigerante) con caras en (SiC/SiC), sin partes metálicas en contacto con el fluido (con opción de sello doble). **Impulsor semiabierto** y eje de acero inoxidable con camisa no metálica.

BENEFICIOS CLAVE

1

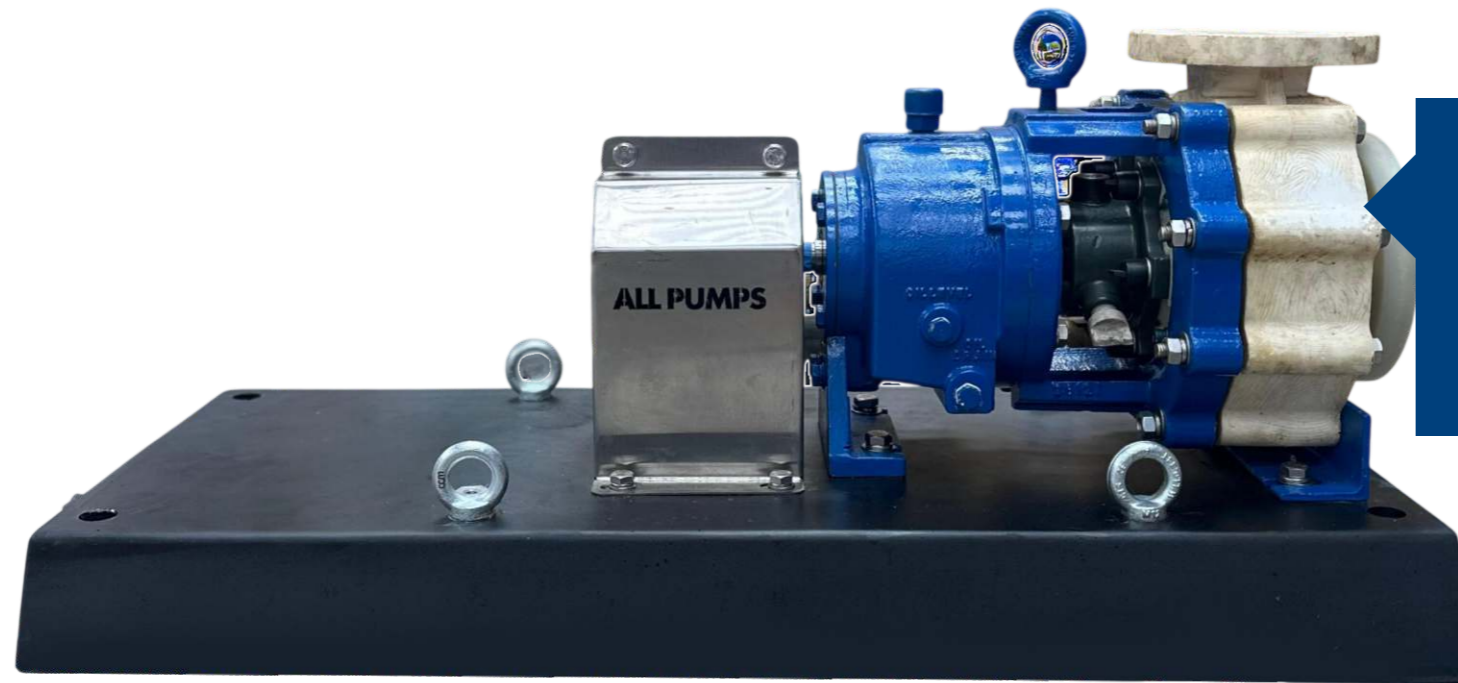
Su impulsor semiabierto presenta mayores huelgos internos **facilitando el pasaje de sólidos**.

2

Construida con piezas de desgaste en polipropileno lo que brinda una **mayor compatibilidad con el fluido**, minimizando la corrosión por ataque químico.

INCORPORACIÓN BASE NOMET

Luego de dos años del equipo en funcionamiento, el cliente decidió reemplazar la base metálica original, que había sufrido desgaste dada la naturaleza corrosiva del fluido, por una base NOMET.



La incorporación de la base NOMET asegura una mejor durabilidad y resistencia a la corrosión, gracias a que está formulada con un compuesto polimérico a base de epoxi.

OTRAS EMPRESAS QUE CONFÍAN EN TECHNIIFLO



CONOCÉ MÁS SOBRE ESTA SOLUCIÓN

ENCONTRANOS ONLINE

**Conocé nuestra
oferta de productos**



www.allpumps.com.ar

**Enterate de las
últimas novedades**



[all-pumps-argentina-s-a-](https://www.linkedin.com/company/all-pumps-argentina-s-a-)

**Aprendé con los
tutoriales técnicos**



[@allpumpsargentina9678](https://www.youtube.com/@allpumpsargentina9678)